



Product Data

老人牌超强度环氧漆45751

高温45751 : 基料 : 45755

固化剂 : 97652

- 概述:** 老人牌超强度环氧漆45751是一种可自作底漆的双组份厚浆聚酰胺/胺固化的纯环氧漆。固化后形成耐磨涂层,具有良好的耐海水性。可用标准重型无空气喷涂设备施工。
- 用途:** 作为高性能涂料,用于要求耐磨损的钢板上,如台阶,甲板和船壳。作为舱室涂层应用于特殊需求,如化学品,热货物或其它目的要求纯环氧漆的区域。如装饰性要求不高,可用作面漆。本品用于温暖的气候条件。(见施工条件)。
- 使用温度:** 干燥:最大140°C(见备注)
其它场合水中:50°C(无温差)
其它液体:请向本公司有关部门咨询。
- 认证:** 符合Norsok, M-501第7系统号的规定。经劳氏船级社认可为防腐蚀涂料。符合EU Directive 2004/42/EC子类别j。

物理参数:

- 颜色/色号:** 灰色/12340
- 漆面:** 半光
- 体积固体含量:** 79±1%
- 理论涂布率:** 4.0米²/升(以200微米干膜计)
- 闪点:** 27°C
- 比重:** 1.6公斤/升
- 指触干:** 7~8小时(20°C)
- 完全固化:** 7天(20°C)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C):** 250克/升

施工说明:

- 混合比率:** 基料45755:固化剂97652=3:1(体积比)
- 施工方法:** 无空气喷涂
- 稀释剂:** 08450
(最大,体积) 5%
- 混合使用期:** 1小时(20°C)
- 喷孔:** 0.53~0.58毫米
- 喷出压力:** 25.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)
- 工具清洗:** 老人牌工具清洗剂99610
- 漆膜厚度:** 湿膜:250微米 干膜:200微米
- 重涂间隔:** 根据指标要求
- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的注意事项。此外,还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



表面处理: 新钢材：用适当的清洁剂除去油脂。喷砂前用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。喷砂至最小 Sa2.5 (ISO 8501-1 : 2007)，表面粗糙度达到Rugotest No. 3，N9a到N10，最好BN9a到BN10，Keane-Tator比较板的2.0 角砂/钢丸，ISO比较板的中等(角砂)。

维修和保养：用适当的清洁剂去除油脂。用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。用喷砂或动力工具(适于较小区域)彻底清理破损区域。磨平边角。清除残余物。修补至完整漆膜厚度。湿喷砂后用清水冲洗并任其自干，用老人牌环氧漆修补漏涂区域。

施工条件： 本品仅在施工和固化得以进行的10°C以上使用本品。油漆本身的温度应该在15°C以上，为避免水汽凝结,施工表面要求干燥清洁,温度高于露点。相对湿度不超过90%。在狭窄处施工和干燥期间,应大量通风。

先涂油漆： 无或根据指标要求。

加涂油漆： 无,或者根据指标要求，建议加涂老人牌环氧漆或聚氨酯漆。

备注： VOC - EU Directive 2004/42/EC :

产品	未稀释	5%稀释	阶段II, 2010
4575112340	250克/升	280克/升	500克/升

对于其他颜色的VOC，请参照MSDS。

使用温度： 环氧漆暴露在户外容易粉化，在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。

施工设备： 建议使用无气喷涂设备，泵的传送比例约为60：1，理论输出量为每分钟12升。

漆膜厚度/稀释： 可根据使用目的和区域改变漆膜厚度,这样会影响干燥时间和重涂间隔。一般干膜厚度在150—250微米。一般情况下无需稀释。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	10小时	无	4小时	无	2小时	无
老人牌聚氨酯漆	10小时	25天	4小时	10天	2小时	5天
环境	浸泡					
	老人牌环氧漆	15小时	75天	6小时	30天	3小时

重涂注意： 对环氧漆来说，即使在重涂前短时间暴露于阳光直射之下，也会导致最大重涂间隔的缩短。如果超过最大重涂间隔,必须磨粗表面以保证涂层间的附着力。

注意： 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2013年9月-4575112340