



老人牌超强度环氧漆45753

中低温45753 : 基料 : 45755

固化剂 : 98750

- 概 述:** 老人牌超强度环氧漆45753是一种可自作底漆的双组份厚浆聚酰胺/胺固化的纯环氧漆。固化后形成耐磨涂层,具有良好的耐海水性。可用标准重型无空气喷涂设备施工。
- 用 途:** 作为高性能涂料,用于要求耐磨损的钢板上,如台阶,甲板和船壳。作为舱室涂层应用于特殊需求,如化学品,热货物或其它目的要求纯环氧漆的区域。如装饰性要求不高,可用作面漆。本品用于寒冷的气候条件。(见施工条件)。
- 使用温度:** 干燥:最大140°C(见备注);其它场合水中:50°C(无温差);其它液体:请向本公司有关部门咨询。
- 认 证:** 被挪威船级社定为B1级,经英国劳氏船级社认可作为低摩擦表面涂料用于第一年航行在结冰环境下的轮船。符合Norsok, M-501第7系统号的规定。经劳氏船级社认可为防腐蚀涂料。经挪威工业总署测试并批准可按照NS5417规定用于水力发电站用管道内部涂装。符合EU Directive 2004/42/EC子类别j。

物理参数:

颜色/色号: 灰色/12340

漆 面: 半光

体积固体含量: 79±1%

理论涂布率: 4.0米²/升(以200微米干膜计)

闪 点: 27°C

比 重: 1.6公斤/升

指 触 干: 8~10小时(20°C)

完全固化: 14天(20°C)

挥发性有机化合物 234克/升

含量(V.O.C):

施工说明:

混合比率: 基料45755:固化剂98750=3:1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂

稀 释 剂: 08450

(最大,体积) 5%(参见施工指导)

混合使用期: 1小时(20°C)

喷 孔: 0.53~0.58毫米

喷出压力: 25.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610

漆膜厚度: 湿膜:250微米 干膜:200微米

重涂间隔: 根据指标要求

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的注意事项。此外,还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



表面处理: 新钢材：用适当的清洁剂除去油脂。喷砂前用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。喷砂至最小 Sa2.5 (ISO 8501-1 : 2007)，表面粗糙度达到Rugotest No. 3，N9a到N10，最好BN9a到BN10，Keane-Tator比较板的2.0 角砂/钢丸，ISO比较板的中等(角砂)。

维修和保养：用适当的清洁剂去除油脂。用(高压)淡水冲洗除去盐份和其它污物。用喷砂或动力工具(适于较小区域)彻底清理破损区域。磨平边角。清除残余物。修补至完整漆膜厚度。湿喷砂后用清水冲洗并任其自干，用老人牌环氧漆修补漏涂区域。

施工条件： 本品仅在施工和固化得以进行的-10到10°C以上使用本品。油漆本身的温度应该在15°C以上，为避免水汽凝结,施工表面要求干燥清洁,温度高于露点。相对湿度不超过90%。在狭窄处施工和干燥期间,应大量通风。

先涂油漆： 无或根据指标要求。

加涂油漆： 无,或者根据指标要求，建议加涂老人牌环氧漆或聚氨酯漆。

备注： VOC - EU Directive 2004/42/EC :

产品	未稀释	5%稀释	阶段II, 2010
4575112340	234克/升	265克/升	500克/升

对于其他颜色的VOC，请参照MSDS。

颜色： 固化剂98750在储存过程中颜色容易变深。这不会影响性能，但是可能影响混合物的颜色。

使用温度： 环氧漆暴露在户外容易粉化，在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。

施工设备： 建议使用无气喷涂设备，泵的传送比例约为60：1，理论输出量为每分钟12升。

漆膜厚度/稀释： 可根据使用目的和区域改变漆膜厚度,这样会影响干燥时间和重涂间隔。一般干膜厚度在150—250微米。一般情况下无需稀释。

重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
	-10°C		0°C		10°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	36小时	无	18小时	无	4小时	无
老人牌丙烯酸漆	54小时	4.5天	27小时	54小时	6小时	12小时
老人牌聚氨酯漆	36小时	90天	18小时	45天	4小时	10天
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	54小时	90天	27小时	90天	6小时	30天

重涂注意： 对环氧漆来说，即使在重涂前短时间暴露于阳光直射之下，也会导致最大重涂间隔的缩短。如果超过最大重涂间隔,必须磨粗表面以保证涂层间的附着力。

注意： 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2013年9月-4575312340