



Product Data

老人牌新世代高固份无锡自抛光防污漆72950

- 概述:** 老人牌新世代高固份无锡自抛光防污漆72950是一种高固体分, 自抛光防污漆, 主要通过离子交换来控制自抛光速率, 其生物活性包覆能让它适合保护不是很严重的污染水域航行的船只。已获专利树脂的强化无机纤维确保了机械强度。
- 用途:** 作为船底和水线的自抛光防污漆, 用于维护中高速航行、活动频繁而短期停泊的深海区域贸易的船舶。进坞间隔高达36个月。本品作为生物防污剂不含有机锡, 并符合控制有害防污体系的国际惯例, 在2001年10月被国际海事组织所采纳。
- 铝质船壳: 详见备注

物理参数:

- 颜色/色号:** 红色/51110 (见备注, 其它颜色可参照色卡列表)
- 漆面:** 平光
- 体积固体含量:** 60±1%
- 理论涂布率:** 6米² (以干膜100微米计)
- 闪点:** 24°C
- 比重:** 1.7千克/升
- 指触干:** 4-5小时 (20°C)
- 挥发性有机化合物含量(V.O.C.):** 367克/升

施工说明:

- 施工方法:** 无气喷涂 (见备注)
- 稀释剂:** 08080 (5%) (仅在特殊情况下使用)
- (最大, 体积)
- 喷孔:** 0.69-0.79毫米
- 喷出压力:** 27兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
- 工具清洗:** 老人牌稀释剂08080
- 漆膜厚度:** 干膜: 100微米 (见备注)
湿膜: 165微米
- 重涂间隔:** 根据指标要求。

- 安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服, 也不要使用本品接触皮肤和眼睛。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品



表面处理:	根据指标要求。现有旧的自抛光防污漆或溶蚀型防污漆：用适当的清洁剂去除油脂，随后用高压淡水清洗以彻底清除所有附着不牢的沥出层。 封闭漆：是否使用了封闭漆或连接漆，取决于原有防污漆的类型和状况。
施工条件：	施工在一个干净清洁表面，温度高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。
先涂油漆：	根据指标要求。推荐体系为：老人牌环氧过渡漆45182，老人牌环氧过渡漆47182。
加涂油漆：	无，或根据相关指标。
备注：	本品含有重颜料颗粒，使用前应充分搅匀。使用期内通过持续提供活性表面，本品逐渐消蚀殆尽。 颜色/颜色稳定性：同一色号可能会有颜色变化。最后的颜色将呈现为暴露于海水后的颜色。这对防污性能没有影响。 重入坞：再次入坞时，仔细清除掉防污漆涂层上的松散物质后，可用本品重涂。参照上述的“表面处理”项。若用其它类型的防污漆重涂，可能需要用其它的表面处理方法。具体请咨询本公司。 铝制船壳：如果对于每度施工150微米，最少施工两度有效的防腐配套，那么本品可涂覆在铝质船壳上。使用期间防腐配套必须保持漆膜完整以避免因本品所含的氧化亚铜造成的铝腐蚀。 施工设备：标准重防腐无气喷涂设备： 泵压比：至少45：1（见如下备注） 喷出量：12升/分钟（理论值） 喷管：最长15米，内径9.5mm；最长3米，内径6.4mm。 注意：如果需要较长的软管，最长可达50米（内径12.7mm），泵压比必须升至60：1或更高，并保持较高的喷出量。 建议用可旋转喷嘴。 过滤：缓冲罐过滤筛和喷枪内的过滤筛应拆除。 漆膜厚度/稀释：可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为：80-150微米。 出坞：最短出坞时间取决于涂层数多少、漆膜厚度、当时的温度以及其后的暴露/使用条件，请查询相应的油漆配套。最长出坞时间取决于大气条件（如紫外光辐射、温度、大气污染程度等）。通常暴露于大气环境达6个月没有问题，但污染严重时可能需要采用高压淡水冲洗--具体请联系本公司。 重涂间隔：根据现有的船体情况，航行方式，预期使用寿命参考相应的施工指导。无最大重涂间隔，但漆面在污染的环境中长时间暴露后，需要用高压淡水冲洗干净。
注意：	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2013年5月-7295051110