



Product Data

老人牌氟碳面漆 553CE

基料: 553C7

固化剂: 953CE

概述: 老人牌氟碳面漆553CE是一种双组分常温固化型氟碳涂料, 具有超强的保光性和保色性。附着力强耐刷洗。由于表面能低, 漆膜具有良好的抗沾污性和易清洗特点。

用途: 可作为保护和装饰面漆涂在严重污染环境对漆膜保光、保色性要求高的钢结构和水泥面上。最低固化温度为-10°C。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000 (可根据需要提供其他颜色)

漆面: 有光

体积固体含量: 约46 %

理论涂布率: 约15.3米²/升(以30微米干膜计)

闪点: 23°C

比重: 约1.2公斤/升

表干: 约2小时 (20°C)

指触干: 约8小时 (20°C)

完全固化: 7天 (20°C)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 485克/升

储存期: 储存环境要求凉爽、干燥。生产之日起, 本产品储存期为一年 (20°C)。

施工说明:

混合比率: 基料553C7: 固化剂953CE = 92: 8(体积比)

施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂

稀释剂: 014CN 014CN

(最大, 体积) 30% 50%

混合使用期: 5小时 (20°C)

喷孔: 0.33-0.53毫米

喷出压力: 10.0-15.0兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌稀释剂014CN

漆膜厚度: 湿膜: 65微米 (请详见备注)

漆膜厚度: 干膜: 30微米 (请详见备注)

重涂间隔: 请详见备注。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 施工表面要求清洁干燥、温度高于露点以避免水汽凝结。最低固化温度为-10°C。在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。施工期间及施工后16小时内(20°C)湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄的空间里施工和干燥期间需大量通风。

先涂油漆: 老人牌环氧厚浆漆450CE, 或按规定先涂。

加涂油漆: 无。



老人牌氟碳面漆553CE

- 备注:**
- 使用温度:** 使用温度超过100°C时, 漆膜可能会变软, 此外也可能轻微变色。
- 漆膜厚度:** 根据不同的使用目的和区域, 可使用非推荐的漆膜厚度涂饰, 而其涂布率、干燥时间和重涂间隔也相应改变。使用无空气喷涂施工, 推荐喷涂一度形成的干膜厚度不超过35微米。
- 稀释剂:** 稀释剂的类型和用量视施工条件, 施工方法, 温度, 通风和底材状况而定。一般情况下, 建议使用老人牌稀释剂O14CN。
- 空气喷涂:** 稀释剂用量建议为40-50%, 喷涂粘度约为涂4杯14-16秒。在某些特殊情况下, 稀释剂用量可超过50%, 以保证漆面状况令人满意。先雾喷一度, 2-15分钟后, 再喷涂至完整漆膜厚度, 这样可使漆面均匀, 效果更佳, 但漆膜不能太厚。
- 重涂间隔和干燥/固化时间:** 重涂间隔和干燥/固化时间与日后暴露的环境有关。

施工表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干(约)		36小时	16小时	8小时	6小时
完全固化 (相对湿度: 70%)		32天	14天	7天	5天
重涂间隔 (自重涂)	最小	3天	32小时	16小时	12小时
	最大	无	无	无	无

任何情况下都要求表面绝对清洁, 以确保漆层间的附着力。尤其是重涂间隔期长的情况。用适当的清洁剂清除表面一切污物、油脂等。再用高压淡水洗净表面的盐迹。为保证表面足够清洁, 正式重涂之前应先取一小块面积做试验。

- 注意:** 固化剂953CE对潮气极为敏感, 应密封桶盖, 储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料过程中, 少量的水份也会缩短混合试用期并造成漆膜缺陷。

本品仅适用于专业用途。

- 公布日期:** 2012年9月-553CE10000