



Product Data

老人牌硅酮铝粉漆56914

| | | | |
|--------------------|--|--|--|
| 概述: | 老人牌硅酮铝粉漆56914是一种耐热、含铝粉浆颜料的聚硅氧烷涂料。 | | |
| 用途: | 可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层，用在腐蚀环境时见先涂油漆项。 | | |
| 使用温度: | 最大，干燥：600°C | | |
| 证书/认可: | 符合EU Directive 2004/42/EC, i子类别的要求。(见备注) | | |
| 物理参数: | | | |
| 颜色/色号: | 铝色/19000 | | |
| 漆面: | 半平光(见备注) | | |
| 体积固体含量: | 43±1% | | |
| 理论涂布率: | 17.2米 ² /升(以25微米干膜计) | | |
| 闪点: | 28°C | | |
| 比重: | 1.2公斤/升 | | |
| 表干: | 约1小时(20°C) | | |
| 指触干: | 2小时(20°C) | | |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C): | 531 克/升 | | |
| 储存期: | 1年(生产之日起, 25°C), 根据储存条件不同, 使用前可能需要机械搅拌。如果超过了储存期, 请联系本公司。 | | |

施工说明:

| | | | |
|----------|--|-------|----------|
| 施工方法: | 无空气喷涂 | 空气喷涂 | 刷涂 |
| 稀释剂: | 08080 | 08080 | 08080 |
| (最大, 体积) | 5% | 15% | 5% (见备注) |
| 喷孔: | 0.43毫米 | | |
| 喷出压力: | 12.5兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。) | | |
| 工具清洗: | 稀释剂08080 | | |
| 漆膜厚度: | 湿膜: 60微米(见备注) | | |
| | 干膜: 25微米 | | |
| 重涂间隔: | 根据指标要求。 | | |
| 安全: | 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。 | | |



表面处理: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。喷砂处理至Sa2.5级。
施工条件: 为避免水汽凝结, 需在干燥洁净而温度又高于露点的表面上施工, 湿度必须高于50%, 在狭窄空间内施工和干燥期间应大量通风。
先涂油漆: 根据相关要求, 推荐体系有: 老人牌无机锌漆15780, 老人牌无机富锌漆15700, 老人牌含纤维无机富锌漆15750, 老人牌硅酮富锌漆16900。
加涂油漆: 无。
备注: VOC-EU Directive 2004/42/EC:

| | 未稀释 | 稀释5%(体积) | 阶段II,2010 |
|-----------|-----|----------|-----------|
| VOC 克 / 升 | 531 | 547 | 500 |

其它颜色的VOC, 请参考SDS。

光泽: 受热后会降低光泽。

气候/使用温度: 第一次受热时, 温度从室温升到所要求的使用温度需经过24小时。

施工: 涂层经7天20°C固化可实现完全固化。油漆施工到硅酸锌涂层上时, 施工后或加热后会出现爆孔。为了避免气泡推荐如下程序: 施工一道薄的、没有稀释的涂层(雾喷), 几分钟后再按要求施工至规定的膜厚。

漆膜厚度: 根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是20-40微米。建议避免太厚的漆膜, 施工时必须加稀释剂08080, 以确保形成较低的干膜厚度。高温使用时, 漆膜体系总的干膜厚度最好保持在最大75微米。

重涂: 彻底干燥(20°C, 24小时)后可重涂。在污染环境暴露后的表面, 重涂前应用高压淡水彻底清洗干净, 任其自干。

注意: **本品仅适用于专业用途。**

公布日期: 2013年11月 - 5691419000