



## 老人牌含纤维无机富锌漆15750

基料:15759

固化剂:97170

- 概述:** 老人牌含纤维无机富锌漆15750是一种双组分、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料,该产品具有非常优异得耐候性和耐磨性。在PH值为6-9得范围内,本品具有极好的耐化学品性能。使用温度范围如下。可用无气喷涂施工。可为局部机械破损部位提供阴极保护。老人牌锌金属颜料97170完全符合ISO 3549和ASTM D520的I型。老人牌锌金属颜料97140还符合ASTM D520的II型。
- 用途:** 作为通用得重防腐防锈底漆。作为单一、完整的长效保护漆,涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损得钢材表面。用于需要高膜厚(达200微米)的区域(如角落)。符合SSPC-Paint 20 type I, level 2和ISO 12944.5的要求。
- 使用温度:** 干燥条件下,耐持久(非周期)高温,短期最高可耐温500°C。使用温度高于400°C时,最好面涂一道老人牌硅酮铝粉漆56910。干燥条件下,可循环耐温400°C。

### 物理参数:

颜色/色号: 金属灰/19840

漆面: 平光

体积固体含量: 62±1

理论涂布率: 8米<sup>2</sup>/升

闪点: 14°C

比重: 2.4公斤/升

指触干: 约0.5小时(20°C)

完全固化: 10小时(20°C)

挥发性有机化合物

含量(V.O.C):

**储存期:** 自生产之日起主剂6个月,老人牌锌金属颜料3年(储存在密封容器中,25°C)。储存期取决于储存温度,当储存温度高于25°C,储存期会缩短。不要储存在40°C以上,如果液体胶化或者混合后形成胶状都说明已超过储存期。

### 施工说明:

**混合比率:** 液体15759:老人牌锌金属颜料97170 = 9.2:15(重量比)(体积比见备注)

**施工方法:** 无气喷涂/有气喷涂/刷涂(修补)

**稀释剂:** 08700(30%)/08700(50%)/08700(10%)

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的注意事项。此外,还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免吸入和吞服,也不要使用本品接触皮肤和眼睛。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。



# Product Data

## 老人牌含纤维无机富锌漆15750

混合使用期:	4小时(20°C)
喷 孔 :	0.48-0.58毫米
喷嘴压力 :	10兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌稀释剂08700
漆膜厚度:	干膜:75微米(见下页备注) 湿膜:125微米
重涂间隔:	根据指标要求
表面处理 :	用适当的清洁剂去除油脂等。用(高压)淡水清洗除去盐分和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少Sa2.5级,表面粗糙度相当于Ruguest No.3的BN10,Keane-Tator比较板最小3.0角砂/钢砂或ISO比较板的中等粗糙度(角砂)。当新钢材暴露于中等及以下腐蚀环境中,且对使用寿命没有特殊要求时,表面处理等级达到SSPC-SP6即可足够。参见本品的《施工指导》。
施工条件:	施工表面必须完全清洁干燥、温度高于露点以免凝露。温度范围为0°C-40°C,固化时要求最低相对湿度为50%,低温时固化非常缓慢。请参阅本品《施工指导》。 在狭窄空间施工和干燥期间应提供大量通风。
加涂油漆:	根据配套规定加涂。
备 注:	诱导期/混合:高温施工时,可用专用的稀释剂。当在罐中部分混合时,体积混合比例如下:称取7.85份液体15759,然后加入老人牌锌金属颜料至总体积为10份。 施工设备:建议用可旋转喷嘴,缓冲罐过滤器和尖端过滤器应卸下。 膜厚/稀释:如果用重防腐涂层做面漆,一般情况下推荐干膜厚度为50-80微米(湿膜厚度为75-125微米),重涂前参考本品《施工指导》。不涂面漆作长效保护时,一般情况下推荐干膜厚度75微米(湿膜厚度为100-125微米)。 高温使用:为避免漆膜开裂,保持最大干膜厚度在40-50微米至关重要。在使用环境中温度突变的情形下尤其如此。(干膜厚度范围未考虑ISO 19840中列出的表面粗糙度导致的校正因素。) 重涂间隔:重涂间隔主要取决于温度和湿度,偏离标准环境将缩短或延长重涂间隔。当温度为0°C,最小相对湿度为75%时,2天后可获得完全固化。 当温度为10°C,最小相对湿度为75%时,26小时后可获得完全固化。 当温度为20°C,最小相对湿度为75%时,10小时后可获得完全固化。 (当温度低于冰点时,可能会发生固化,但固化速度相当慢),请参阅本品的《施工指导》。 重涂之前需先检查固化状态,根据ASTM D4752最小达到4,甲乙酮可以用老人牌稀释剂08700替代。
注 意:	<b>本品仅适用于专业用途。</b>
公布日期:	2012年5月-1575019840