



# Product Data

## 老人牌聚氨酯面漆5561V

基料:5561M

固化剂:97050

|                    |   |            |
|--------------------|---|------------|
| 概 述:               | 老人牌聚氨酯面漆5561V是一种双组分聚氨酯面漆,用脂肪族异氰酸酯固化,具有良好的保光保色性。本品中含磷酸锌。     |            |
| 用 途:               | 作为一种高档符合VOC要求的高固体量面漆用来保护腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为单一涂层直接涂于轻微大气环境中金属表面。 |            |
| VOC公示类别            | a)极耐用油性金属涂料; b)其它船用漆  |            |
| 使用温度:              | 干燥条件下最高使用温度120°C  |            |
| <b>物理参数:</b>       |   |            |
| 颜色/色号:             | 白色/10000  |            |
| 漆 面:               | 有光  |            |
| 体积固体含量:            | 68±1%   |            |
| 理论涂布率:             | 6.8米 <sup>2</sup> /升 - 100微米                                |            |
| 闪 点:               | 31°C  |            |
| 比 重:               | 1.5公斤/升   |            |
| 表 干:               | 约3小时 (20°C)   |            |
| 指 触 干:             | 约5小时 (20°C)   |            |
| 完全固化:              | 7天 (20°C)   |            |
| 挥发性有机化合物含量(V.O.C): | 338克/升 (包括建议的最大稀释剂用量)                                       |            |
| <b>施工说明:</b>       |   |            |
| 混合比率:              | 基料5561M:固化剂97050 = 7:1 (体积比)                                |            |
| 施工方法:              | 无空气喷涂 (见备注)   | 刷涂 (见备注)   |
| 稀 释 剂:             | 08080 (5%)  | 08080 (5%) |
| (最大, 体积)           |   |            |
| 混合使用期:             | 2小时 (20°C)  |            |
| 喷 孔:               | 0.43毫米-0.53 毫米  |            |
| 喷出压力:              | 17.5兆帕  |            |
| 工具清洗:              | 稀释剂08080/08880  |            |
| 漆膜厚度:              | 干膜:100微米  | 湿膜:150微米   |
| 重涂间隔:              | 最小:16小时(20°C)   | 最大:无 (见备注) |
| 安 全:               | 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。    |            |



|       |  |
|-------|--|
| 表面处理: | 按照本品的相关指标, 直接涂一道在金属表面上。  |
| 施工条件: | 施工时表面必须完全清洁干燥, 表面温度必须在露点以上避免水气凝结。最小固化温度是-10°C。<br>在冰点及冰点以下施工要特别注意表面结冰会影响漆膜的附着力。施工后24小时内湿度太大或者凝露不利于漆膜的形成。<br>在狭窄的空间施工和干燥期间需要良好的通风。  |
| 预涂油漆: | 老人牌环氧厚浆底漆45880或按规定先涂。  |
| 加涂油漆: | 无  |
| 备 注:  | 使用温度:在高于100°C环境中使用本品会使漆膜变软。此外也可能轻微变色。<br>颜 色:在含氯大气中使用, 某些不含铅的红色和黄色可能会变色。<br>在某些不含铅的颜色中, 例如红色, 橙色和绿色需要涂一层额外的油漆来全遮盖。<br>预 涂:当直接涂在金属上时, 漆膜厚度要达到100微米。此外要依照施工指引在喷涂无法覆盖的区域先人工涂刷, 然后再喷涂。<br>漆膜厚度:根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是最小50微米(稀释)或者75微米(不稀释), 最大125微米。 |
| 重涂间隔: | <b>最大重涂间隔:务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。用合适的清洗剂除去灰尘, 油和油脂。然后用高压淡水冲洗表面的盐迹。</b><br>在正式重涂之前, 推荐先取一小块面积作实验确保表面足够清洁。  |
| 注 意:  | 固化剂97050对潮气极为敏感。应密封桶盖储存于干燥处。启封固化剂桶时应小心高压。混合漆料时即使很少的水份也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。<br><b>本品仅适用于专业用途。</b>   |
| 公布日期: | 2010年1月-5561V10000   |