



老人牌玻璃鳞片环氧漆35851

高温35851: 基料:35858

固化剂:97652

概述: 老人牌玻璃鳞片环氧漆35851是一双组分、高固含、使用玻璃鳞片颜料、聚酰胺/多元胺固化的环氧漆。具有良好的润湿渗透性和防水渗透性，可自作底漆，固化后形成漆膜具有耐磨、耐碰撞、耐海水、耐矿物油、耐脂肪族有机物，同时也耐汽油、航空煤油、润滑油及相关产品的溅污。

用途: 用于保护15-30°C下，严重腐蚀和经受磨损的环境下的钢结构。

使用温度:

	干燥条件下	海水（无温差）	其他液体
最大:	140°C（见备注）	50°C	请咨询本公司

物理参数:

颜色/色号: 灰色/12340
漆面: 半光
体积固体含量: 78±1%
理论涂布率: 3.9米²/升（按干膜200微米计）
闪点: 25°C
比重: 1.6公斤/升
指触干: 7-8小时（20°C）
完全固化: 7天（20°C）
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 253克/升

施工说明:

混合比率: 基料35858 : 固化剂97652
=3 : 1（体积比）
施工方法: 无空气喷涂/刷涂
稀释剂: 08450/08450
(最大, 体积) 2%/2%
混合使用期: 1小时（20°C）
喷孔: 0.53毫米-0.58毫米
喷出压力: 25兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610
漆膜厚度: 湿膜：275微米
干膜：200微米
重涂间隔: 根据指标要求

安全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



- 表面处理:** 用合适的清洁剂彻底清除表面油脂等,用高压清水清除盐分和其他污染物。喷砂至最小Sa2.5 (ISO 8501-1 : 2007),表面粗糙度达到Rugotest No. 3,最小N9a,Keane-Tator比较板的2.0角砂/钢丸,ISO比较板的中等(角砂)。喷砂后仔细清理表面的磨料和灰尘。
修理和维护:用适当的清洁剂去除油脂等污物,用高压淡水清除掉盐分和其他污物。用动力工具彻底清除破损区域(小面积)或喷砂处理。磨平边角,清除灰尘,填补至完整漆膜厚度。
在点腐蚀表面,过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去,也可采取干喷砂--高压淡水清洗--干燥--再喷砂的方法。如果钢材表面具有和上面“新钢材”描述的一样的表面状况,可以用水喷射的方法。
- 施工条件:** 施工表面要求清洁干燥,温度高于露点以避免水汽凝结。仅用在-10°C以上的温度施工和固化可以正常进行条件下使用35853,10°C以上时使用35851。油漆自身温度要高于15°C。在狭窄空间施工和干燥期间,应大量通风。固化时需要一定的相对湿度,最大为90%。
- 预涂油漆:** 无,或先涂老人牌环氧漆15590作为喷砂底漆。
- 加涂油漆:** 无,或根据规定加涂,建议用老人牌环氧漆。
- 备注:** 颜色:固化剂98750存储过程中颜色会变深,会影响到混合后的颜色,但这不影响漆膜的保护性能。
气候/适用温度:环氧暴露在自然条件容易粉化,在高温时易受机械和化学暴露的影响。
施工设备:建议用旋转喷嘴,缓冲罐和喷嘴的过滤器要移除。
漆膜厚度:可根据使用目的和区域调整漆膜厚度,但这会相应改变涂布率,干燥时间和重涂间隔,干膜正常范围在150-250微米。建议用重防腐涂料的无空气喷涂设备施工,泵压比约为60:1,理论输出量为至少为12升/分。通常不用稀释。
重涂:重涂老人牌环氧漆前如果涂层会暴露在直射阳光下,重涂的最大重涂间隔会缩短。如果超过了最大重涂间隔,应拉毛表面以确保层间附着力。
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2013年9月-3585112340