



Product Data

老人牌环氧漆15400

基料：15409

固化剂：95100

概 述: 老人牌环氧漆15400 是一种双组份胺加成固化的环氧涂料, 具有耐多种化学品(《货物保护指南》中列及的)的优良性能。

用 途: 作舱用内衬漆。

使用温度: 在干燥条件下最大耐温：140°C，在水中(无温差)：50°C。

在其它液体中的使用温度，参见《货物保护指南》。

认 证: 丹麦焊接协会测定焊接烟雾无毒。

符合美国食品和药物管理局审批的“联邦条例”中关于干和湿食物运输规定的第175.300章。

经英国纽卡斯尔职业健康协会鉴定为对谷物无害产品。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000 (其它颜色请参见相关颜色列表)

漆 面: 半平光

体积固体含量: 48±1%

理论涂布率: 6米²/升(以80微米干膜计)

闪 点: 26°C

比 重: 1.4公斤/升

表 干: 约3小时(20°C)

指 触 干: 8-10小时(20°C)

完全固化: 7天(20°C)

挥发性有机化合物 463克/升

含量(V.O.C):

储 存 期: 自生产之日起基料1年，固化剂3年(25°C，储存在密闭容器中)。储存期取决于储存条件，使用前需充分搅拌。

施工说明:

混合比例: 基料15409：固化剂95100=4：1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂 刷涂

稀 释 剂: 08450(5%) 08450(5%)(根据相关的施工指导)

混合使用期: 2小时(20°C) 4小时(20°C)

喷 孔: 0.53毫米

喷出压力: 20兆帕(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610

漆膜厚度: 干膜：80微米(见备注)

湿膜：175微米

重涂间隔: 根据相关施工指导。

安 全: 小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

HEMPEL
Product Data Sheet



Product Data

- 表面处理:** 钢材：用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至接近白金属 Sa2.5级 (ISO 8501-1:2007)，表面粗糙度相当于Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator比较板, 3.0G/S级或ISO比较板, 中级 (G)。
- 施工条件:** 施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的 10°C以上的温度条件下使用。最大相对湿度为80%，最好在40%- 60%之间。如有必要可使用能在 5-10°C下固化的特殊固化剂95990。表面温度和油漆本身的温度必须高于此限, 在充分搅拌的油漆温度在15-25°C可获得最佳喷涂性能。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。
- 预涂油漆:** 无或根据指标要求。
- 加涂油漆:** 无或按规定加涂。
- 备注:** 舱室装载前的固化：油漆配套完全固化前不要使用储罐, 具体请查询《货物保护指南》和施工指导。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	浸泡					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	30小时	28天	10小时	21天	5小时	14天

- 重涂间隔:** 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2013年8月-1540010000