



老人牌环氧富锌底漆171CE

基料: 171C7

固化剂: 971CE

概述: 老人牌环氧富锌底漆171CE是一种双组份富锌环氧漆。可固化形成坚韧而耐腐蚀的漆膜。

用途: 1.作为“符合V.O.C要求”产品，用于中等至严重腐蚀性环境下的钢材表面。也可用于涂有含锌车间底漆的钢材表面—涂敷前，钢材表面的受损区域，焊缝等必须先用动力工具进行清理。
2.用于集装箱的现场施工。本品锌含量符合SSPC-Paint 20, type 2, level 3的规定。

物理参数:

颜色/色号: 红灰色/19830

漆面: 半平光

体积固体含量: 66±1%

理论涂布率: 13.2米²/升 (以50微米干膜计)

闪点: 24°C

比重: 2.3公斤/升

指触干: 约3小时 (20°C) (ISO 1517)

完全固化: 7天 (20°C)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 324克/升

施工说明:

混合比率: 基料171C7: 固化剂971CE=4: 1 (体积比)

施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂

稀释剂: 5% 15% 5%

(最大, 体积)

混合使用期: 2小时 (20°C)

喷孔: 0.43-0.53毫米

喷出压力: 17.5兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610

漆膜厚度: 干膜: 50微米
湿膜: 75微米

重涂间隔: 见下页备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 新钢材: 用适当的清洁剂彻底去除油和脂等。用 (高压) 淡水清除盐分和其它污物。喷砂至Sa2.5级。作为临时保护, 如果需要, 可使用合适的锌粉车间底漆。施工前, 所有在存储和装配过程受损的车间底漆和污染物必须清除, 可用本品进行修补和补涂。修补: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等污物。用 (高压) 淡水清除盐分和其它污物。最好使用干喷砂的办法清除锈迹和别的松散物质。小面积的清理可用动力工具进行。

备注: VOC -EU Directive 2004/42/EC:

产品	未稀释	15%稀释体积	二阶段限量, 2012
171CE19830	324克/升	404克/升	500克/升

搅拌: 在和固化剂混合之前, 充分搅拌基料, 防止在储存后可能的沉降。一旦混合后, 应不停地搅拌油漆, 使之在用完之前保持均匀。这是非常重要的, 万一过渡稀释或者混合后停滞时间太长, 存在锌粉沉降太厉害的风险。

施工: 使用适当的去污迹清理表面的污垢、油脂或其它异物, 然后用 (高压) 淡水冲洗干净。此外, 还应用硬刷刷除锌的腐蚀产物 (白锈)。

膜厚/稀释: 改变指定的漆膜厚度, 会导致涂布率、干燥时间以及重涂间隔。正常范围的干膜厚度为50-75微米。(对于粗糙的表面, 干膜厚度范围不考虑校正因子, 正如ISO 19840所述。)

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2012年9月-171CE19830