



# Product Data

## 老人牌环氧富锌底漆172CE

基料: 172C7

固化剂: 971CE

**概述:** 老人牌环氧富锌底漆172CE是一种双组份富锌环氧底漆。可固化形成坚韧耐磨、耐候性优异的漆膜。提供局部机械破损部位的阴极保护。

**用途:** 作为具有“V.O.C适用性”特性的通用型长效底漆，可用作环氧漆，乙烯漆及丙烯酸漆配套的底漆涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。锌含量符合SSPC-Paint 20中第二类第二等级要求，符合ISO 12944-5标准要求。

### 物理参数:

颜色/色号: 红灰色/19830  
漆面: 平光  
体积固体含量: 65±1 %  
理论涂布率: 13.0米<sup>2</sup>/升 (以50微米干膜计)  
闪点: 24°C  
比重: 2.7公斤/升  
指触干: 约1小时(20°C)  
完全固化: 7天(20°C)  
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 332 克/升

### 施工说明:

混合比率: 基料172C7:固化剂971CE = 4:1(体积比)

施工方法:	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀释剂:	08450	08450	08450
(最大, 体积)	5%	15%	5%

混合使用期: 2小时 (20°C)  
喷孔: 0.43-0.53毫米  
喷出压力: 15.0兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)  
工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610  
漆膜厚度: 湿膜: 75微米  
干膜: 50微米

重涂间隔: 最小: 根据规格  
最大: 根据规格

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

**表面处理:** 用适当的清洁剂彻底去除油和脂。用高压淡水清洗掉盐份和其它污染物。喷砂至Sa2.5级, 表面呈尖锐状, 相当于Rugotest No.3的BN9a, Keane-Tator比较板的2.0 G/S, 2 S, 或ISO比较板的中等级(G)。



## 老人牌环氧富锌底漆172CE

备注: 2004/42/EC:

产品	未稀释	稀释 15% (体积)	阶段 II, 2010
172CE19830	332 克/升	410 克/升	500 克/升

其它色号产品的VOC, 请参考MSDS。

**注意:**如用作高温设备在独立空间的防腐蚀保护层, 要非常注意在总工期间不能让任何水蒸汽渗透进入, 这是为了避免在温度升高时产生的“湿腐蚀”。

**耐候性/使用温度:**本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响

**漆膜厚度:**可根据目的和使用区域使用非推荐膜厚。最典型的干膜厚度范围为40-50微米, 但也可以施工15微米(额外稀释)–80微米。这将改变涂布率、影响需要的稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。(干膜厚度范围不考虑在 ISO 19840所列出的粗糙表面的校正因子。)

**搅拌:**为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工中长时间停工期间, 锌粉的沉降率最高。

**重涂注意:**如超过最大重涂间隔, 必须磨粗表面以确保漆膜间的附着力。

在污染环境使用够的表面, 必须先用高压淡水冲洗干净, 待其干燥后, 方可重涂。此外, 还应用硬刷刷除锌腐蚀物(白锈)。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2012年9月-172CE19830