

**产品说明**                      高固体份，双组分环氧底漆，主要用于钢铁表面。

**设计用途**                      作为防腐体系的连接漆，施工于其他Enviroline衬里涂层之前。

Enviroline 58HS具有以下优点：

- 喷涂，辊涂或刷涂施工
- 混合使用寿命长
- 极佳的附着力
- 极佳的防腐性能

用于海洋平台，储罐，轨道车辆和机械

**ENVIROLINE  
58HS  
涂装数据**

<b>颜色</b>	灰色			
<b>光泽</b>	不适用			
<b>体积固体份</b>	72%			
<b>典型厚度</b>	50-100微米 (2-4 密耳) 干膜厚 相当于 69-139微米 (2.8-5.6 密耳) 湿膜厚			
<b>理论涂布率</b>	在75 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，9.60 米 <sup>2</sup> /公升 在3 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，385 英尺 <sup>2</sup> /美制加仑			
<b>实际涂布率</b>	允许适当的损耗系数			
<b>施工方法</b>	无气喷涂, 刷涂, 滚涂			
<b>干燥时间</b>	推荐面漆重涂间隔			
<b>温度</b>	<b>表干</b>	<b>硬干</b>	<b>最小</b>	<b>最大</b>
25°C (77°F)	5 小时	12 小时	8 小时	90 天

**法规符合性数据**

<b>闪点</b>	A组分 27°C (81°F); 乙组分 27°C (81°F); 混合后 27°C (81°F)			
<b>产品重量</b>	1.44 公斤/公升 (12.0磅/加仑)			
<b>挥发性有机化合物含量</b>	2.03 磅/加仑 (244 克/升) 美国环境保护局第24号方法			
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节				

**表面处理**

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，应根据ISO8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

**喷砂处理**

表面喷砂处理至Sa3 ( ISO 8501-1:2007 ) 或SSPC-SP5时，Enviroline 58HS可以得到最好的性能。当Enviroline 58HS不用于高温和/或苛刻环境时，涂料施工可能会接受表面处理最低要求Sa 2½ ( ISO 8501-1:2007 ) 或SSPC-SP10。请联系国际油漆防护涂料以获取更多信息。

建议表面粗糙度为50-75微米 ( 2-3密耳 )。

Enviroline 58HS必须在钢表面氧化前涂覆。如果确实发生氧化，则整个氧化区应该重新喷射处理，达到上述标准。

喷射处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式打磨、填补或处理。

**施工**

<b>混合</b>	本产品分两罐装，组成一个单元。整个单元应该依据Enviroline施工指南来储存、混合及施工。	
<b>混合比例</b>	3 部分 : 1 部分 体积比	
<b>混合使用寿命</b>	25°C (77°F) 3 小时	
<b>无气喷涂</b>	推荐	喷嘴直径0.48-0.65 毫米 (19-26毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 177 公斤/厘米 <sup>2</sup> (2517 磅/英寸 <sup>2</sup> )
<b>刷涂</b>	适用	
<b>滚涂</b>	适用	
<b>稀释剂</b>	Enviroline 76T	不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。
<b>清洁剂</b>	Enviroline 71C	
<b>作业暂停</b>	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用Enviroline 71C彻底冲洗所有仪器。涂料一旦混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新混合的涂料。	
<b>清洗</b>	所有设备在使用后立即用Enviroline 71C进行清洗。日常工作中，定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的延迟时间。	
	剩余漆料和空罐均应根据有关的法律/地区法规处理。	

## 产品特性

使用前必须仔细阅读Enviroline施工指南。

产品技术手册提供了Enviroline 58HS产品的大概使用方法。特定项目需要取决于储罐或者容器的使用和运行环境。

必须始终遵守国际油漆公司推荐的涂料配套方案。

预涂是良好工作习惯的一个基本要求；它应成为任何衬里配套的一部分。

表面温度必须至少高于露点3°C (5°F)。

按照下表的推荐可获得最佳温度条件。在固化期间，必须保持这些条件，并保持适当的通风。

	基材温度	空气温度
最佳温度	21-32°C (70-90°F)	21-32°C (70-90°F)
最低温度	13°C (55°F)	13°C (55°F)

在温度超过60°C时，Enviroline 58HS可能变色。最大的浸泡温度是60°C。

Enviroline 58HS最大持续干温为121°C (250°F)。在温度超过60°C时，Enviroline 58HS可能变色。最大的浸泡温度是60°C。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。这些值可能会随颜色差异和正常制造公差等因素的不同而有所变化。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

---

## 系统配套性

Enviroline 58HS和很多Enviroline衬里兼容。请查阅项目油漆配套，获取详细信息。

Enviroline 58HS应始终作为体系的一部分；不作为单一涂层体系。

**补充信息**

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Envioline施工指南

这些章节的内容有单行本可供索取

**安全注意事项**

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装施工程序的健康与安全章节，并遵照执行（如是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装施工程序的健康与安全章节）。

如果在涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业涂料公司进行咨询。

**警告：**本产品含有液体环氧及改性多元胺，使用不当，可能会引起皮肤过敏。

包装规格	包装规格	A组分		乙组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	13.5 公升	20 公升	4.5 公升	5 公升
	4 美加仑	3 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	2 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		乙组分	
	20 公升	20.12 公斤		4.19 公斤	
	4 美加仑	39.5 磅		9.5 磅	
贮存	贮存期限	25°C(77°F)的温度下，油漆密封完好可保存24个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

**重要说明**

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

Copyright © AkzoNobel, 2010/2/26.

 以及“国际”一词是商标。