

产品说明

一种单组分，溶剂型，高固体份膨胀型涂料，在认可实验室中经过独立测试，按照欧洲标准EN13381-4（见产品特性一栏）对钢结构上的防火性能进行了独立的测试。

获得欧洲标准认可 CE marking - ETA-09/0259

设计用途

可以对“1”型的梁、柱结构及空心的结构提供1小时的防火保护。由于其快干和快速重涂的特性，该产品很适用于钢结构预制厂，同时可以广泛应用于多种底漆系统上

涂装数据 INTERCHAR 404

| | |
|-------|---|
| 颜色 | 白色，灰色 |
| 光泽 | 哑光 |
| 体积固体份 | 75% ± 2% |
| 典型厚度 | 200-1000微米 (8-40密耳) 干膜厚 相当于 267-1333微米 (10.7-53.3密耳) 湿膜厚 |
| 理论涂布率 | 在750微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 平方米/公升 在 30 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，40 平方英尺/美制加仑 |
| 实际涂布率 | 允许适当的损耗系数 |
| 施工方法 | 无气喷涂，刷涂 |
| 干燥时间 | |

自重涂间隔

| 温度 | 表干 | 硬干 | 最小 | 最大 |
|----------------|-------|-------|------|------------------|
| 10° C (50° F) | 60 分钟 | 24 小时 | 9 小时 | 无限制 ¹ |
| 15° C (59° F) | 60 分钟 | 22 小时 | 7 小时 | 无限制 ¹ |
| 25° C (77° F) | 40 分钟 | 18 小时 | 5 小时 | 无限制 ¹ |
| 40° C (104° F) | 20 分钟 | 8 小时 | 3 小时 | 无限制 ¹ |

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

所有干燥时间的数据引证于 750微米 (30 密耳) 的一般干膜厚度。

Interchar 404的末道涂层施工完毕后，应立即施工封闭涂层（对于 Intersheen 54 和579至少为2-4小时；对于Interthane 870 或 Interthane 990为24小时）。但是，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前已达到规定的厚度。

法规符合性数据

| | |
|------------|--------------------------------------|
| 闪点 | 5° C (41° F) |
| 产品重量 | 1.37 千克/升 (11.4 磅/加仑) |
| 挥发性有机化合物含量 | 237 克/公斤 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令 |

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

预涂有底漆的表面

Interchar 404应始终施工在推荐的防锈漆系上。底漆表面应具有正常的外观，干燥且无任何污染物，Interchar 404 必须在规定复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

损坏、断裂等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6，磨料喷砂清理或SSPC SP11，动力工具清理)并在施工 Interchar 404前，修补底漆。

预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 404 可覆涂在经认可的含锌环氧底漆之上施工Interchar 404前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染物和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。可建议使用连接层，典型产品如 Intergard 269或Intergard 276，可防止锌盐的聚积。

施工

| | |
|----------------|---|
| 混合 | 这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。 |
| 混合比例 | 不适用 |
| 无气喷涂 | 推荐 喷嘴直径0.48-0.59毫米 (19-23毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 246千克/平方厘米(3498磅/英寸 ²) 推荐用内径为9.0毫米 (3/8英寸)的管线连接到内径为6.5毫米 (1/4英寸)的鞭末端。 |
| 空气喷涂 (带压力罐) | 不推荐 |
| 刷涂 | 适用 适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。 |
| 滚涂 | 不推荐 |
| 稀释剂 | 一般不需要要 |
| 清洁剂 | International GTA007 |
| 作业暂停 | 采用国际牌GTA007彻底冲洗所有设备。所有未曾用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。未装满的容器，经过一段时间贮存后，会出现表面结皮和/或涂料粘度升高的现象。 |
| 清洗 | 所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。 所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。 |

产品特性

使用前，应查阅详细的Interchar 404 施工程序。

采用无气喷涂是施工一道涂层而获取最高涂膜厚度的最佳方法。采用除无气喷涂以外的其它方法进行施工，不太可能达到所要求的涂膜厚度。在低温或高温下进行施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技巧。Interchar 404的过度施工会延长最短复涂间隔时间及搬运时间。

采用刷涂施工Interchar 404时，有必要多层涂施以达到规定的系统干膜总厚度。

表面温度必须始终保持在露点以上至少3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interchar 404时，要确保充足的通风。

Interchar 404的最终外观取决于施工方法。对于可见区域，最好采用喷涂方法进行施工。在施工封闭涂层前，高装饰性面漆可能需要进行其它处理。

产品的最终表面外观取决于施工方法。

Interchar 404漆膜(无论是否密封)应当加以保护，避免接触静水和流动水。Interchar 404不能用于经常浸/泡的区域。

如果处于没有静水、流动水或频繁高湿度的条件，一个具有更高耐水性能版本的Interchar 404可在室外暴露(如ISO 12944 C2)下坚持6个月。

批准包括：RD: 312/2005(西班牙) NBN713.020 (比利时) CTICM (法国)，NEN6072:2001 (荷兰)。

获得欧洲标准认可 CE marking - ETA-09/0259

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Interchar 404已经过测试，可作为涂料漆系的一部分，在火灾中用于多种核准的底漆漆系上。

下列底漆经过核准可与Interchar 404一起使用

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Intercure 200HS |
| Intergard 251 | Intergard 269 |
| Interplate 398 | Interprime 306 |
| Interseal 670HS | Interzinc 42 |
| Interzinc 52 | |

下列面漆经过核准可与Interchar 404一起使用

| | |
|----------------|----------------|
| Intersheen 579 | Interthane 870 |
| Interthane 990 | |

面漆如需要聚硅氧烷涂料时，有必要在Interchar 404漆膜上施工一层连接漆。进一步的建议请联系国际防护涂料公司。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interchar 404 建议操作程序

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

| | | | |
|------------------------------|-------------|--|-----------|
| 包装规格 | 包装规格 | 体积 | 包装 |
| | 20 公升 | 20 公升 | 20 公升 |
| 关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。 | | | |
| 装运重量 | 包装规格 | | |
| | 20 公升 | 27.4 公斤 | |
| 贮存 | 贮存期限 | 在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。 | |

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2011/8/11阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 **International**，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

www.international-pc.com