

产品说明

一种单组分，溶剂型，高固体份膨胀型涂料，遵照一系列标准在认可的实验室对钢结构上的防火性能进行了独立的测试。

设计用途

为“I”型梁、柱和空心结构提供防火保护。由于它的快干及快速覆涂性，Interchar 963 适于在制造厂进行施工，并可覆涂在一系列经认可的底漆之上。

涂装数据
 INTERCHAR 963

颜色	白色，灰色
光泽	哑光
体积固体份	75% ± 2% (依照ISO 3233标准和ICF方法测量)
典型厚度	干膜厚350-750微米 (14-30密耳) 相当于 湿膜厚467-1000微米 (18.7-40密耳)，单道涂层即可达到典型膜厚
理论涂布率	在750微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 平方米/公升 在 30 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，40 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，刷涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	60 分钟	24 小时	8 小时 ²	无限制 ¹
15° C (59° F)	45 分钟	20 小时	6 小时 ²	无限制 ¹
25° C (77° F)	30 分钟	16 小时	4 小时 ²	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

² Interchar 963的末道涂层施工完毕并且达到所需的固化程度后，应尽早施工封闭涂层（对于Intersheen 54和Intersheen 579至少为2-4小时，对于Interthane 870 和Interthane 990为24小时，请参照施工程序或咨询国际油漆技术人员）。注意，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前已达到规定的厚度。

所有干燥时间的数据参考 750微米 (30 密耳) 的一般干膜厚度。

如果温度大于等于25° C(77° F)时，则可使用热带型产品。参见“产品特性”。

法规符合性数据

闪点	5° C (41° F)
产品重量	1.37 千克/升 (11.4 磅/加仑)
挥发性有机化合物含量	2.71 磅/加仑 (325 克/升) 美国环境保护局第24号方法 237 克/公斤 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

预涂有底漆的表面

Interchar 963 应始终施工在推荐的防锈漆上。底漆表面应具有正常的外观，干燥且无任何污染物，Interchar 963 必须在规定复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破损区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6, 磨料喷砂清理或SSPC SP11, 动力工具清理)并在施工 Interchar 963 前, 修补底漆。

预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 963 可应用于认可的环氧金属锌底漆。Interchar 963 施工前, 确保底漆表面清洁, 干燥, 没有被污染和锌盐覆盖。确保重涂前锌底漆完全固化。建议使用连接层, 如Intergard 269或Intergard 276等产品, 防止锌盐的堆积。

施工

混合	这种涂料是一种单组份涂料, 施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。	
混合比例	不适用	
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.48-0.59毫米 (19-23毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 246千克/平方厘米 (3498磅/英寸²)
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐	
刷涂	适用	适用于小范围及修补, 需要多道涂层以达到干膜厚度要求。
滚涂	不推荐	
稀释剂	一般不需要	
清洁剂	国际牌 International GTA007	
作业暂停	采用国际牌GTA007彻底冲洗所有设备。所有未曾用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。未装满的容器, 经过一段时间贮存后, 可能会出现表面结皮和/或涂料粘度升高的现象。	
清洗	所有设备在使用后, 应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备, 是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间, 包括耽搁的时间等因素而定。 所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。	

产品特性

使用前，应查阅详细的Interchar 963 施工程序。

采用无气喷涂施工，可获得最佳效果，一道涂层即达到所需膜厚。采用无气喷涂以外的方法施工，较难达到所需膜厚。

在低温或高温下进行施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技巧。Interchar 963 的过度施工会延长最短复涂间隔时间及搬运时间。

采用刷涂施工Interchar 963 时，可能需要多道施工以达到规定的系统干膜总厚度。

最佳施工/干燥条件：大气温度和表面温度应大于5°C (41°F)，相对湿度低于85%。被涂表面温度必须至少高于露点3°C (5°F)。

在密闭空间中施工Interchar 963 时，要确保充足的通风。

Interchar 963 的最终外观取决于施工方法。对于可见区域，最好采用喷涂方法进行施工。为了获得表面的高装饰性，可能需要进行其它处理。产品的最终表面外观取决于施工方法。

Interchar 963 漆膜(无论是否密封)应当加以保护，避免接触静水和流动水。Interchar 963 不能用于经常浸/泡的区域。

如果处于没有静水、流动水或频繁高湿度的室外条件下，有一种更高耐水性版本的Interchar 963 可在无封闭漆防腐保护下暴露长达6个月。

热带型产品

为改善在较热气候下的产品施工性能，可使用热带型产品。Interchar 963 热带型有如下特性。体积固含量 73% ±2%；VOC 350g/l；闪点 26°C (79°F)。

干燥时间：

温度	表干	硬干	自重涂间隔	
			最小	最大
25° C (77° F)	2 小时	36 小时	16 小时 ²	无限制 ¹
40° C (104° F)	1 小时	24 小时	12 小时 ²	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

² Interchar 963的末道涂层施工完毕并且达到所需的固化程度后，应尽早施工封闭涂层（对于Intersheen 54和Intersheen 579至少为2-4小时，对于Interthane 870 和Interthane 990为24小时，请参照施工程序或咨询国际油漆技术人员）。注意，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前已达到规定的厚度。

系统配套性

Interchar 963 已经过测试，可作为涂料漆系的一部分，在火灾中用于多种核准的底漆漆系上。下列底漆经过核准可与Interchar 963 一起使用

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interzinc 42
Interzinc 52	

下列面漆经过核准可与Interchar 963 一起使用

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interfine 878

面漆如需要聚硅氧烷涂料时，有必要在Interchar 963 漆膜上施工一层连接漆。进一步的建议请联系国际防护涂料公司。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interchar施工手册

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。


包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格		
	20 公升	29.2 公斤	
	5 美加仑	60.5 磅	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2011/8/11阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 **International**，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。
www.international-pc.com