

产品说明

Ceilcote 232 Flakeline是一种采用玻璃鳞片填充的酚醛乙烯基酯树脂涂料，其对脂肪族与芳香族有机溶剂，以及高浓度有机酸与无机酸均具有优异的耐受性。

它具有优异的耐化学品性能，可快速交付使用，同时还耐高温。

设计用途

用于储罐与钢结构、管沟、坑道、二次容器和地坪上，在这些场合耐化学品性是首要考虑因素。

涂装数据 CEILCOTE 232 FLAKELINE

颜色	灰色，灰白色
光泽	不适用
体积固体份	100%活性，虽然测得的体积固体份视施工条件而定。建议使用数据为85%。
典型厚度	干膜厚375-625微米（15-25密耳）相当于 湿膜厚441-735微米（17.6-29.4密耳）每道涂层
理论涂布率	在450微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1.90 平方米/公升 在 18 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，76 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数。涂布率会因系统的不同以及待涂表面状况发生变化；进一步信息请查阅相关的施工指导以及配套方案。

施工方法

无气喷涂，滚涂，刷涂

干燥时间

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	4 小时	24 小时	12 小时 ¹	7 天
15° C (59° F)	4 小时	16 小时	8 小时 ¹	7 天
25° C (77° F)	2 小时	4.5 小时	4 小时 ¹	7 天
35° C (95° F)	90 分钟	3 小时	3 小时 ¹	3 天

¹ 当表面温度超过35°C (95°F)或暴露于阳光照射下时，涂层一旦达到可行走于其上的硬度即可进行重涂，以避免层间附着问题。

法规符合性数据

闪点	A组份 34° C (93° F); B组份 77° C (171° F); 混合后 32° C (90° F)		
产品重量	1.25 千克/升 (10.4 磅/加仑)		
挥发性有机化合物含量	1.92 磅/加仑 (231 克/升)	美国环境保护局第24号方法	
	122 克/公斤	欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂漆表面均应清洁、干燥、没有污染物。上漆之前，所有表面均应根据ISO 8504-2000标准进行判定和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

钢质底材

如果用于浸没或潮湿或高温环境下，本产品应涂覆在经喷砂清理至Sa3 (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP5或NACE #1标准且涂有适当底漆的表面上。如果用于干燥或烟雾环境下，则喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)、SSPC SP10或NACE #2标准较为适当。表面粗糙度要求不低于75微米 (3密耳)。

混凝土底材

涂覆合适的底漆之前，混凝土应当充分地固化。混凝土表面应当干燥并且通过塑料薄膜测试 (ASTM D4263)。所有待涂表面应当清洁，干燥，无促凝剂，脱模剂，流平剂，表面硬化剂，风化物，脂，油，灰尘，老化涂层以及松散或分裂的混凝土。所有待涂混凝土表面应当喷砂清理来去除浮浆皮并获得粗糙的表面。表面抗张拉度 (ASTM 4541) 应当不低于2MPa (300 psi)。进一步信息请参考混凝土表面处理规范。

表面必须涂覆湿膜厚度50-125微米 (2-5密耳) 的Ceilcote 380底漆。

施工

混合

Ceilcote 232 Flakeline必须按照后续系统详细的施工指导进行混合和施工。本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料 (A组分)。
- (2) 将全部固化剂 (B组分) 和基料 (A组分) 混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

在推荐的混合使用寿命内，请勿混合超过使用量的涂料。

混合比例

1 升 Part A : 20ml Part B (1 加仑 Part A : 2½ 盎司 Part B)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
60 分钟	50 分钟	45 分钟	30 分钟

无气喷涂

推荐 喷嘴直径0.64-0.84毫米 (25-33毫英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米 (2204磅/英寸²)

刷涂

适用 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

滚涂

适用 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。

稀释剂

请勿稀释

清洁剂

Ceilcote T-410溶剂 注意：使用后应立即清洗所有设备。

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用T-410溶剂彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

漆料一旦混合，即应作业至已混合的漆料全部用完。

清洗

用后立即用T-410溶剂清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频次取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。

剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

产品特性

在使用相关Ceilcote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。

Ceilcote 232 Flakeline的施工要求施工公司员工必须经过完整施工培训。强烈建议施工人员及施工监管人员均由经过正确产品培训的专业人员担任。

施工开始之前，国际油漆会提供关于干膜厚度以及涂层道数的精确的配套方案。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。 在施工和固化期内，确保充足的通风。 为了控制环境条件，可能需要除湿、空气调节和/或加热设备。

在施工的所有工序阶段，表面温度、空气温度和涂料温度均应介于10° C (50° F)和43° C (110° F)之间。

在室外或阳光照射下施工时，当表面温度因阳光照射或周围环境温度升高而升高时，可能会出现“冒泡”。这可在涂覆的地坪、衬里或涂层中引起气泡或孔洞。当出现此类问题时，则需要遮盖表面，以免阳光照射，并且/或在较为凉爽的傍晚或夜间施工，这样即可在初始固化时不会发生空气从混凝土中逸出。如欲获取更详尽的建议，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

如果超过重涂时间间隔，则擦拭苯乙烯，以确认其是否可进行重涂。如果表面摸上去“有些粘”，则附着性可以接受。如果未被苯乙烯软化，则必须对表面进行扫砂处理或机械打磨处理，以获得一个无光粗糙的表面。涂过底漆的表面在进行衬里、涂料或地坪施工时必须干燥无异物。

遵循正确的涂装程序，Ceilcote 232 Flakeline可在以下时间间隔之后重投入使用：

10° C (50° F)：48小时

20° C (70° F)：24小时

35° C (90° F)：16小时

Ceilcote 232 Flakeline并非旨在用作装饰性面漆，”很难达到颜色稳定性。

Ceilcote 232 Flakeline 最大持续忍耐干温度为177° C (350° F)。

Ceilcote 232 Flakeline可以作为下列系统的一部分使用：

衬里系统

底漆使用Ceilcote 380或者370HT底漆。施工额外的底漆并立即铺设增强网，避免出现起皱和坑孔。在需要的地方使用额外的材料直到增强网变成半透明状。完整的施工单道或多道Ceilcote 232 Flakeline。

维修系统

底漆使用Ceilcote 380或者370HT底漆，然后施工一道带有增强网的Ceilcote 6650。完整的施工单道或多道Ceilcote 232 Flakeline。

Ceilline系统

底漆使用Ceilcote 680或680M底漆，然后施工一道带有增强网的弹性基涂层Ceilcote Ceilline。完整的施工单道或多道Ceilcote 232 Flakeline。

进一步信息或许能从单个产品的说明书中找到。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Ceilcote 232 Flakeline应该施工在经过合适处理的基材上。但是，它是适用于以下底漆：

Ceilcote 380 Primer Ceilcote 370HT Primer

Ceilcote 232 Flakeline也可以成为其他系统的组成部分，例如

Ceilcote 232 Ceilline Ceilcote 232 Lining Ceilcote 232MR

Ceilcote 232 Flakeline通常进行自复涂。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Ceilcote 232 Flakeline 施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装程序的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装程序的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	15 公升	14.71 公升	20 公升	0.29 公升	0.7 公升
	4 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	10 液体盎司	1 美品脱
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	15 公升	20.3 公斤		0.39 公斤	
	4 美加仑	44.3 磅		1 磅	
贮存	贮存期限	在20°C (68°F)的温度条件下可贮存6个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境中，远离热源及火源。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2012/2/10阿克苏诺贝尔公司版权所有。

International，国际牌（International）以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。
www.international-pc.com