

Intercryl 428

水性丙烯酸树脂漆

产品说明

这是一种耐用的单组分厚浆型水性丙烯酸树脂乳化漆，挠性和弹性极佳，底材显著弯曲也不会发生龟裂。

Intercryl 428 对气体扩散和水气传输的阻隔能力很强。

设计用途

可以涂覆在需要耐用、耐候挠性面漆的多种底材上，包括变形的混凝土和水泥打底结构。其它典型的用途包括：

涂覆在筒仓和粮仓的内壁和外壁，形成不透气的密封层和热反射层
屋顶翻修

Intercryl 428 涂装数据

| | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 颜色 | 白色，其它颜色可定制 |
| 光泽 | 淡光 |
| 体积固体份 | 52 % |
| 典型厚度 | 干膜厚 100-300 微米 (4-12 密耳)，对应湿膜厚 190-580 微米 (7.6-23.2 密耳) |
| 理论涂布率 | 在上述体积固体份和干膜厚 200 微米的条件下，2.6 平方米 / 公升 在上述体积固体份和干膜厚 8 密耳的条件下，106 平方英尺 / 美制加仑 |
| 实际涂布率 | 考虑适当的损耗系数 |
| 涂覆方法 | 无气喷涂、刷涂、滚涂 |
| 干燥时间 | |

| 温度 | 推荐面漆 重涂间隔 | | | |
|--------------|--------------|-------|-------|-------|
| | 表干* | 硬干* | 最小 | 最大† |
| 10°C (50°F) | 3 小时 | 12 小时 | 12 小时 | 无限制 † |
| 15°C (59°F) | 2 小时 | 8 小时 | 8 小时 | 无限制 † |
| 25°C (77°F) | 1 小时 | 4 小时 | 4 小时 | 无限制 † |
| 40°C (104°F) | 30 分钟 | 2 小时 | 2 小时 | 无限制 † |

* 干燥时间取决于环境条件。表中的数据是在所示温度和相对湿度 60 % 的条件下测得的。

† 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

法规符合性数据

| | |
|-------------|----------------------------|
| 闪点 | >101°C (>214°F) |
| 产品重量 | 1.35 千克 / 公升 (11.3 磅 / 加仑) |
| 溶剂含量 | 542 克 / 公升 (算得) |
| | 43 克 / 公升 (减水) |

Intercryl 428

水性丙烯酸树脂漆

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据 ISO 8504:1992 标准进行评估和处理。涂覆水性涂料时必须严格遵守所有的清洁度标准。

钢结构

Intercryl 428 应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染，且 Intercryl 428 必须在规定的重涂间隔内进行涂覆（参阅有关产品说明书）。

镀锌钢

清除油脂，达到 SSPC-SP1 的标准，用人工擦拭法，除去锌白。氧化的镀锌钢表面，其锈斑须用钢丝刷刷去锈粉，并用 Interzinc 52 或 Interplus 356 补涂底漆，再按上述步骤清除油脂。

混凝土

混凝土应该在上涂料之前至少养护 28 天。混凝土的水分含量应低于 6%。所有表面应该清洁、干燥、无养护剂、解脱剂、修平材料、表面硬化剂、盐霜、油脂、尘垢、旧涂层和松散或分解的混凝土。凡是浇注和预制混凝土结构，还必须作扫砂处理或酸蚀处理，除去浮浆皮。其中以扫砂处理更为有效。较大的裂缝应该用合适的填嵌剂填满。如果要涂覆在新浇的混凝土表面上，必须使用环氧树脂密封剂。

施工

| | | |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 混合 | 本产品是单组分涂料，每次涂覆之前都必须用动力搅拌器彻底搅拌。 | |
| 混合比 | 不适用 | |
| 混合使用寿命 | 不适用 | |
| 无气喷涂 | 推荐使用 | - 喷嘴直径 0.48 - 0.64 毫米 (19-25 毫英寸) - 喷嘴处油漆压力不低于 211 千克 / 平方厘米 (3,000 磅 / 平方英寸) - 切勿稀释 |
| 空气喷涂 (带压力罐) | 不推荐使用 | |
| 刷涂 | 适合 - 仅限于小范围 | 典型厚度 75 微米 (3 密耳) |
| 滚涂 | 推荐使用 | 典型厚度 75 微米 (3 密耳) |
| 稀释剂 | 水 | |
| 清洁剂 | International GTA991 | |
| 作业暂停 | 用 International GTA991 彻底冲洗所有设备。所有未用的漆料应该储存在密闭的容器内。储存一段时间后，未装满的容器内可能会出现表面结皮，漆料的粘度也可能增加。使用前，漆料应过滤。 | |
| 清 洁 | 用后立即用清水、然后再用 International GTA991 清洗所有设备。 建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。 | |

Intercryl 428

水性丙烯酸树脂漆

产品特性

请用无气喷涂法涂覆。使用前，先用 International GTA991 稀释剂彻底冲洗设备，然后用水冲洗。为了获得最大的边缘保护和膜厚，建议使用无气喷涂。如果用其它方法涂覆（如刷涂或滚涂），可能需要涂覆几道。

如果采用刷涂或滚涂法，应该让漆料流散开，而不是刷开。

刷涂或滚涂通常无法产生光滑的涂层。

使用任何水性涂料，都必须仔细控制涂覆条件，以确保良好的长期性能。国际油漆公司工业防护漆部门在水性涂料的涂覆方面有一套工序，供索取。

下列基本参数必须遵守：

在储存期间，Intercryl 428 必须随时防止冻结。

可以涂覆的钢表面最低温度必须高于 10°C (50°F)，至少高于露点 3°C (5°F)。

相对湿度应该低于 70 %，否则干燥时间和重涂间隔将会大大延长。

被涂结构周围必须保持良好的空气流通（最低气流速度 0.1 米/秒或 4 英寸/秒）。

难于通风的小范围应该刷涂，以防涂覆过厚。

如果涂覆时，温度低于涂料的最低成膜温度（5°C），或者通风不良，那么就会导致成膜不良或粉状开裂，必须去除重涂。

系统配套性

如果涂覆于钢结构，建议将 Intercryl 428 与下列底漆配套使用：

水性底漆

Interzinc 99
Interprime 371

溶剂型底漆

| | |
|---------------|---------------|
| Interzinc 12 | Intercure 200 |
| Interzinc 22 | Intergard 251 |
| Interzinc 42 | Interzinc 315 |
| Interzinc 52 | Interplus 356 |
| Interzinc 251 | Interseal 670 |

在经过适当处理的混凝土和镀锌钢底材上，本产品可以自重涂。

建议将下列面漆与 Intercryl 428 配套使用：

Intercryl 530
Interthane 80

关于其它可以配套的底漆和面漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

Intercryl 428

水性丙烯酸树脂漆

补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率
- 水性涂料建议作业程序

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表 (MSDS)，则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合适的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格

20 公升装 20 公升容器，装 20 公升

其它规格，请向国际油漆公司工业防护漆查询

运载重量

U.N. Shipping No. 1263

20 公升装 28.5 千克 (62.7 磅)

储存

储存有效期 在 25°C (77°F) 的温度条件下至少可保存 24 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。储存期间应随时防止冻结。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽，如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认，而将本产品用于本说明书明确建议范围之外的用途，责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《国际油漆公司工业防护漆部门销售条款》中，可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议（在本说明书或其他材料中）正确无误，但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素，均在我们的控制范围之外。因此，除非我们出具明确的书面同意，否则我们对产品性能概不承担任何责任，对因使用本产品造成的损失或损害（除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外），也概不负责。本说明书中的资料将根据实践经验和本公司的产品持续开发政策，不时加以修改。

在使用产品前，用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期：1998 年 10 月

版权所有 © International Paint Ltd. 和 International 系商标。

国际油漆公司工业防护漆

全球供应

| 总部 | 亚洲地区 | 大洋洲地区 | 欧洲地区 | 中东地区 | 北美地区 | 南美地区 |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England | 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 | 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia | P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England | PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia | 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 | Av Paiva 999, Neves, Sao Gonçalo Rio de Janeiro Brazil |
| 电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500 | 电话: (65) 663 3066 传真: (65) 266 5287 | 电话: (61) 7 3892 8888 传真: (61) 7 3892 4287 安全与健康: (61) 1800 807 001 | 电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500 | 电话: (966) 3 812 1044 传真: (966) 3 812 1169 | 电话: (1) 713 682 1711 传真: (1) 713 684 1514 | 电话: (55) 21 624 7100 传真: (55) 21 624 7123 |

当地办事处:

电话: (86) 21 62097722 传真: (86) 21 62782124