

产品说明

Ceilmote 282HB Flakeline 是一种适用于碳钢底材，高膜厚，采用玻璃鳞片填充的酚醛乙烯基酯树脂涂料。对于热烟气环境具有优异的抵抗性。在有底漆或者没有底漆的情况下，该涂料单道涂层都可以达到1350微米（54密尔）的干膜厚度。一道涂层可以替代类似涂料两道涂层。该涂料通常施工于经过适当表面处理的金属表面。

设计用途

设计用于高温FGD设施，包括烟气管道，烟囱，干吸收塔，布袋，热的电除尘器。

具有以下特征：

- 优异的化学抵抗性；
- 玻璃鳞片填充，优异的抗渗透性；
- 高膜厚减少施工步骤，减少层间污染

对于产品适用性请咨询国际油漆防护涂料代表。

**涂装数据 CEILCOTE
282HB FLAKELINE**

颜色	灰色，灰白色
光泽	不适用
体积固体份	93% ± 2%
典型厚度	干膜厚750-1250微米（30-50密耳）相当于 湿膜厚806-1344微米（32.2-53.8密耳）
理论涂布率	在1000微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，0.90 平方米/公升 在 40 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，37 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数。涂布率将随底材条件与环境条件不同而变化。 关于实际涂布率，请参阅《施工指导》。
施工方法	无气喷涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	90 分钟	3 小时	4 小时	7 天 ¹
25° C (77° F)	60 分钟	2 小时	2 小时	7 天 ¹
40° C (104° F)	15 分钟	45 分钟	60 分钟	3 天 ¹

¹ 阳光直射下的表面必须在4小时之内复涂。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 31° C (88° F); B组份 56° C (133° F); 混合后 31° C (88° F)		
产品重量	1.378 千克/升 (11.5 磅/加仑)		
挥发性有机化合物	2.26 磅/加仑 (271 克/升)	美国环境保护局第24号方法	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂覆的表面应干净，干燥并且无污染。在衬里涂料施工之前，所有表面应根据8504: 2000进行评估和处理。

油和油脂应根据SSPC-SP1标准清洗和去除。

钢质底材

对于浸泡或者间歇飞溅环境，喷砂至SSPC SP5 “白色金属”等级，或者NACE 1, ISO 8503-1 Sa3等级。粗糙度最少需达到75微米（3密尔）。如果Ceilmote 282HB Flakeline需要底漆，推荐50-125微米（2-5密尔）的Ceilmote 370HT或者Ceilmote 380 Primer。
对于温度为121° C (250° F)或者 以上的环境，表面粗糙度至少需要达到100微米（4密尔），如果需要底漆，底漆必须是使用Ceilmote 370HT Primer。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。		
混合比例	51 部分 : 1 部分 (体积比)		
混合使用寿命	10° C (50°	25° C (77°	40° C (104°
	00 分钟	05 分钟	05 分钟
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.90-1.09毫米 (35-43毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸 ²)	
空气喷涂 (带压力罐)	不适用		
空气喷涂(传统)	不适用		
刷涂	适用—仅适用于小面积修补		
滚涂	不适用		
稀释剂	请勿稀释		
清洁剂	Ceilmote T-410溶剂 或者MEK		
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用T-410溶剂彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。		
清洗	用后立即用T-410溶剂清洗所有设备。清洗的频次取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。		

产品特性

在使用相关Ceilcote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。

本数据手册提供 Ceilcote 282HB Flakeline总的使用指导。具体的项目要求将取决于最终的运行条件。对于 Ceilcote 282HB Flakeline的储存和接触请咨询国际油漆防护涂料公司。

国际油漆防护涂料公司提供的详细的项目涂装规范在任何时候都必须遵守。

应由涂装公司使用接受过适当施工程序培训的人员进行Ceilcote 282HB Flakeline的施工。强烈建议现场监督人员与施工人员均应参加《Ceilcote施工培训课程》。

温度升高会降低储存寿命。未添加固化剂且密封良好的产品在25° C (77° F)下的储存寿命是3个月。不能储存在阳光下。推荐使用冰箱来尽可能低的降低材料的温度以此来延长储存寿命和无气喷涂过程中的混合使用寿命。需要特别注意的是在混合过程中材料的温度会上升。推荐的储存温度范围为 8° C-19° C (46° F-66° F)。

Ceilcote 282HB Flakeline推荐使用无气喷涂；刷涂需要多道涂层才能达到需要的膜厚，适用于小面积或者不适用喷涂的区域。刷涂施工会改变表面平整度。

为了获得最适宜的性能，Ceilcote 282HB Flakeline单道涂层可以达到750至1250微米（30至50密尔）的干膜厚度。该产品不能添加稀释剂，添加稀释剂会严重影响涂料的固化。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。施工和固化期间的相对湿度不应高于80%。低于10° C (50° F)时，该产品将不能充分固化。为获取最佳性能，固化的环境温度应高于 10° C (50° F)。可能有必要使用除湿、空调和/或加热设备以控制环境条件。

基材温度超过43° C (110° F)就不能施工，如果温度短期低于10° C (50° F)，请咨询国际油漆防护涂料公司代表。

如果超过重涂时间间隔，则擦拭苯乙烯，以确认其是否可进行重涂。如果表面摸上去“有些粘”，则附着性可以接受。如果未被苯乙烯软化，则必须对表面进行扫砂处理或机械打磨处理，以获得一个无光粗糙的表面。涂过底漆的表面在进行衬里、涂料或地坪施工时必须干燥无异物。当表面温度超过43° C (110° F)或者暴露于阳光直射下，应当在硬干之后立即进行复涂以避免层间附着问题。阳光直射下的表面必须在4小时之内复涂。

Ceilcote 282HB Flakeline 可耐的最大持续干温为204° C (400° F)。

对于特定环境的极限温度请咨询国际油漆防护涂料公司。该产品不是专业面漆，所以颜色稳定性无法得到。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Ceilcote 282HB Flakeline可与许多Ceilcote底漆、衬里或涂料配套使用。请参阅技术规格书与《施工指导》。

下列底漆可与Ceilcote 282HB Flakeline配套使用：

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer

建议以下面漆与Ceilcote 282HB Flakeline配套使用：

Ceilcote 222GF Flakeline
Ceilcote 222LSE Flakeline
Ceilcote 282 Flakeline TC
Ceilcote 282AR Flakeline

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Ceilcote 282HB Flakeline 施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	4 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	0.1 美加仑	0.13 美加仑
	25 美加仑	25 美加仑	30 美加仑	0.57 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
		重量	重量	重量	重量
	4 美加仑	49.3 磅		0.8 磅	
	25 美加仑	326.1 磅		5.8 磅	
贮存	贮存期限	在25°C (77°F)的温度条件下可贮存3个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在 www.international-marine.com 或 www.international-pc.com 网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2013/10/24 阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 International，国际牌 (International) 以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

www.international-pc.com