

产品技术参数

Barrier

环氧富锌底漆OTT

【OTTCPA/OBXCPB】



产品介绍

环氧富锌底漆OTT(Barrier)是一种高含锌量的双组份环氧富锌底漆,符合SSPC标准-20油漆中锌粉含量等级2和国际标准ISO12944有关锌粉底漆的成分要求。环氧富锌底漆OTT(Barrier)采用符合ASTM D520标准的II类锌粉定制。

推荐用途

作为富锌底漆,可广泛用于经过喷砂清理的钢材表面。环氧富锌底漆OTT (Barrier)与高性能涂层体系配套使用,可进一步提高防腐性能。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	25	125	75
湿膜厚度(微米)	45	235	135
理论涂布率(平方米/公升)	21,2	4,2	7

注意

在涂层配套体系中,环氧富锌底漆OTT(Barrier)的允许最高干膜厚度为150微米。

认证

澳大利亚APAS认证,认证配套2916。

物理特性

颜色	灰色
体积固体份(%)*	53 ± 2
闪点	27°C ± 2 (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	415 gms/ltr UK-PG6/23 (97). Appendix 3
光泽	平光
耐水性	优异
耐磨性	很好
耐溶剂性	很好
柔韧性	好

*按照 ISO3233: 1998 (E) 标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度: 磨料喷射清理至最低Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) 或在维护时采用超高压喷射水处理至WJ 2 (NACE No. 5/SSPC-SP 12)。粗糙度: 选用合适 磨料处理至符合国际标准ISO 8503-2的粗糙度等级的细级

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内涂装时，应具有良好的通风条件以确保漆膜的正常干燥。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

包装规格

9升包装单元：6.75升A组份(基料)采用10公升的容器贮存，2.25升的B组份(固化剂)采用3升的容器贮存。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2011年 12月 12日
本产品说明书取代以前的版本