

产品技术参数

Hardtop AS

聚氨酯面漆

【ODD系列—不含铅铬, 353系列—含铅铬/0JYC
PB】



产品介绍

聚氨酯面漆(Hardtop AS)是一种保色保光性能十分优异的双组份聚氨酯面漆。该聚氨酯面漆的基料为未经调色的基漆。使用前还应依据所需颜色进行调色处理。

推荐用途

在腐蚀性大气环境下, 用作环氧/改性环氧厚浆涂料的面漆。可满足面漆对长寿命、高光泽度的需要, 可低温固化。

膜厚与涂布率

| | 最低 | 最高 | 典型 |
|---------------|-------|------|-----|
| 干膜厚度(微米) | 40 | 60 | 50 |
| 湿膜厚度(微米) | 80 | 120 | 100 |
| 理论涂布率(平方米/公升) | 12, 5 | 8, 3 | 10 |

认证

澳大利亚ASAP认证, 认证配套2911

物理特性

| | |
|-----------|---------------------------------------|
| 颜色 | 依据色卡生产, 或采用工业调色机(MCI)进行调色 |
| 体积固体份(%)* | 50 ± 2 |
| 闪点 | 26°C ± 2 (闭杯) |
| 黏度 | |
| 挥发性有机物含量 | 415 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 |
| 光泽 | 有光 |
| 保光性 | 优异 |
| 耐水性 | 很好 |
| 耐磨性 | 很好 |
| 耐溶剂性 | 很好 |
| 耐化学性 | 很好 |
| 柔韧性 | 很好 |

*按照 ISO3233: 1998 (E) 标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

涂有油漆的表面

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度应不低于0°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度的测量应当在作业点附近的底材处进行, 在非敞开空间内施工时, 必须具备良好的通风状况, 以确保漆膜的正常干燥。

施工方式:

| | |
|----|-------------------------------|
| 喷涂 | 使用无气喷涂。 |
| 刷涂 | 建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。 |

施工参数：

| | |
|--------------|--|
| 混合比(体积) | 4:1 |
| 混合 | 4 份体积量的 A组份(基料)和1份体积量的Hardtop AS/HB B组份(固化剂)充分混合均匀 |
| 混合后使用寿命(23℃) | 4 小时(因温度升高而缩短) |
| 稀释剂/清洗剂 | 佐敦10号稀释剂 |
| 无气喷涂的指导性数据 | |
| 喷嘴压力 | 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). |
| 喷嘴孔径 | 0.33-0.46 mm (0.013-0.018"). |
| 喷幅 | 40-80° |
| 过滤器 | 经常检查并确保滤网清洁 |
| 常规喷涂指导参数 | |

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

| 底材温度 | 0°C | 5°C | 10°C | 23°C | 40°C |
|--------|-------|-------|-------|------|--------|
| 表干 | 8 小时 | 4 小时 | 2 小时 | 1 小时 | 0,5 小时 |
| 硬干 | 40 小时 | 30 小时 | 16 小时 | 8 小时 | 4 小时 |
| 固化 | 20 天 | 15 天 | 10 天 | 5 天 | 2 天 |
| 最短覆涂间隔 | 24 小时 | 18 小时 | 10 小时 | 5 小时 | 2,5 小时 |

最长覆涂间隔¹

1. 在覆涂时表面无粉化和任何其他污染物，如有必要，覆涂前应进行充分拉毛。
2. 涂层未干前表面结露(高湿度和低气温)，可能会引起涂层颜色或光泽的偏差。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

| | | |
|------------------------|------------|--------|
| 改性耐磨环氧漆(Jotamastic 87) | 2 x 150 微米 | (干膜厚度) |
| 聚氨酯面漆(Hardtop AS) | 1 x 50 微米 | (干膜厚度) |

注意:为了获得足够的遮盖力，额外的一道油漆可能是需要的，特别是对于那些红、橙、黄等标志色。

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

20 升包装单元:16 升A组份(基料)置于20 升容器中, 4 升HARDTOP AS/HB B组份(固化剂)置于5 升容器中;
或
5 升包装单元:4 升A组份(基料)置于5 升容器中, 1升HARDTOP AS/HB B组份(固化剂)置于1升容器中。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。
为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址, 或者查询我们的网站 :

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2013年 11月 6日
本产品说明书取代以前的版本