

产品技术参数

Hardtop Flexi

聚氨酯弹性面漆

【OSN系列—不含铅铬, OUL系列—含铅铬/OSNC AS】



产品介绍

聚氨酯弹性面漆(Hardtop

Flexi)是一种双组份、高固体含量的弹性聚氨酯面漆,具有良好的保色保光性能。该聚氨酯弹性面漆的基料为未经调色的基漆,使用前还应依据需要进行调色处理。

推荐用途

聚氨酯弹性面漆(Hardtop

Flexi)在国际标准ISO12944中规定的C2和C3级大气腐蚀环境下,可作为单道涂层体系。也可在C2—C4和C5—I、C5—M等环境下,用作多道涂层体系的面漆,以及用于旧涂层体系上面的维护保养。具有良好的抗冲击性能,涂装完成后只需短时间干燥,工件就可以堆放。

在维护保养涂装时,适用于只需单道涂层的涂层配套体系,可同时满足面漆对耐腐蚀性能、耐候性能和装饰性能的要求。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	50	150	80
湿膜厚度(微米)	80	230	125
理论涂布率(平方米/公升)	13	4,3	8,2

物理特性

颜色	依照色卡生产, 或使用工业调色机调色(MCI)进行调色
体积固体份(%)*	64 ± 2
闪点	25°C ± 2 (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	2,8 lbs/gal (336 gms./ltr.) USA-EPA Method 24 310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	有光
保光性	好
耐水性	很好
耐磨性	很好
耐化学性	好
柔韧性	优异

*按照 ISO3233: 1998(E) 标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度: 喷砂处理至Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007)。视所处理的环境而言, 可接受动力工具打磨。但至少要达到St 2等级 (ISO 8501-1:2007)

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好的已经认可的车间底漆。返锈及破损区域应至少喷砂清理至Sa 2 1/2 级 (ISO8501-1:2007)。

涂有油漆的表面

如果涂在已有旧涂层的上面(诸如: 环氧或聚氨酯), 涂层体系表面可能需要进行拉毛处理。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点的底材处进行。在非敞开空间内涂装的应具有良好的通风条件以确保漆膜的正常干燥。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	可以使用, 但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以使用。但是在采用辊涂时应当注意确保足够的油漆用量以达到规定的干膜厚度。

施工参数:

混合比(体积)	A组份(基料):B组份(固化剂)=4:1
混合	4份体积量的A组份(基料)和1份体积量的B组份(固化剂)充分混合均匀。
混合后使用寿命(23℃)	1小时(随温度升高而缩短)
稀释剂/清洗剂	佐敦10号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa min (150 kp/cm ² , 2100 psi).
喷嘴孔径	0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,017").
喷幅	40-80°
过滤器	经常检查并确保滤网清洁
常规喷涂指导参数	
注意事项	根据实际的施工条件, 温度状况, 施工设备等情况, 确定添加0-10%的佐敦10号稀释剂以调节油漆的黏度; 而根据美国的相关法律, 在当地应使用佐敦26号稀释剂。

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间, 下表所列典型数据基于下列条件:

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	5°C	10°C	23°C	40°C
表干	6 小时	3 小时	1,5 小时	1 小时
硬干	16 小时	8 小时	4 小时	2 小时
固化	15 天	10 天	7 天	4 天
最短覆涂间隔	12 小时	6 小时	3 小时	1,5 小时
最长覆涂间隔 ¹				
最长覆涂间隔 ¹				

1. 覆涂前, 表面必须清洁, 没有粉化及其它污染物, 如有必要, 覆涂前表面应进行充分的拉毛处理。

上述数据仅供指导, 实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表, 该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

在国际标准ISO12944规定的C2及C3级大气腐蚀环境中用作底漆/DTM时,

聚氨酯弹性面漆(Hardtop Flexi) 1 x 80 微米 (干膜厚度)

在国际标准ISO12944规定的C2-C4级大气腐蚀环境中用作面漆时,

快干环氧厚浆漆(Penguard Express) 1 x 125 微米 (干膜厚度)

聚氨酯弹性面漆(Hardtop Flexi) 1 x 80 微米 (干膜厚度)

在国际标准ISO12944规定的C5-I及C5-M级腐蚀环境中用作面漆时,

通用耐磨环氧漆(Jotacote Universal) 2 x 100微米 (干膜厚度)

聚氨酯弹性面漆(Hardtop Flexi) 1 x 80 微米 (干膜厚度)

注意: 为达到完全的遮盖效果, 可能需要再额外覆涂一道面漆, 尤其对于信号红、信号黄和信号橙等信号颜色。根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

20升包装单元: 16升A组份(基料)置于20升容器中, 4升B组份(固化剂)置于5升容器中。

或者:

5升包装单元: 4升A组份(基料)置于5升容器中, 1升B组份(固化剂)置于1升容器中。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址, 或者查询我们的网站:

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2013年 12月 20日
本产品说明书取代以前的版本