

产品技术参数

Jotacote B10

环氧压载水舱漆B10



产品介绍

环氧压载水舱漆B10(Jotacote B10)是一种聚胺固化的双组分高固体含量耐磨环氧涂料。

推荐用途

环氧压载水舱漆B10(Jotacote B10)专用于压载水舱。该产品专为新造船特别设计,改进效率能够保证整个建造期间无论在海水还是淡水环境具有优异的防护性能。
用于对新造船项目中的压载水舱进行涂装施工时,应遵循PSPC(国际海事组织IMO第82次海安会议决议)的相关规范。详情请见“环氧压载水舱漆B10(Jotacote B10)施工程序 - 压载水舱”。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	125	250	160
湿膜厚度(微米)	175	350	220
理论涂布率(平方米/公升)	5,7	2,9	4,5

注意

*如果单道干膜厚度低于150微米,需要添加稀释剂进行稀释。

物理特性

颜色	铝色, 铝红色、灰色
体积固体份(%)*	72 ± 2
闪点	32°C ± 2 (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	2,17 lbs/gal (260 gms./ltr.) USA-EPA Method 24 240 gms/ltr UK-PG6/23 (97). Appendix 3
光泽	半光
保光性	一般
耐水性	优异
耐磨性	很好
耐溶剂性	很好
耐化学性	好
柔韧性	好
与阴极保护的配套性	很好

*按照ISO3233:1998(E)标准测定

香港地方规范: 涂料种类—其他船舶涂料: 挥发性有机物浓度 VOC 260 克/升
香港环保署方法: 豁免化合物—无; 比重: 1.34(A+B组分); 这里提供的VOC及比重的数据均是典型参数, 随颜色的变化而有所不同。

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照国际标准ISO 8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度: 喷砂处理至Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007)。视所处理的环境而言, 可接受动力工具打磨。但至少要达到St 2等级 (ISO 8501-1:2007)

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

涂有油漆的表面

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

油漆可以在表面温度低至-10°C下施工。底材温度至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度和相对湿度的测量应当在作业点附近的底材处进行, 在非敞开空间内施工时, 必须具备良好的通风状况, 以确保漆膜的正常干燥。不要使用热空气直到溶剂已经从漆膜充分蒸发, 避免表面结皮和溶剂截留等情况。涂层完全固化前, 不可接触油品、化学品及外力。在施工和涂层初始固化期间, 不要暴露在潮湿环境避免导致失光和漆膜劣化。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以在小面积涂装时使用, 但建议不能用于第一度底漆的施工。在采用辊涂时必须注意确保足够的油漆用量以达到规定的干膜厚度。

施工参数:

混合比(体积)	3:1
混合	使用时, 将3份体积量的A组分(基料)与1份体积量的B组分(固化剂)完全混合均匀。
熟化时间	10 分钟
混合后使用寿命(23°C)	1.5小时(随温度升高而减少)
稀释剂/清洗剂	佐敦17号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
喷嘴孔径	0.43-0.79 mm (0.017-0.031")
喷幅	40-80°
过滤器	经常检查并确保滤网清洁。
常规喷涂指导参数	

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间, 下表所列典型数据基于下列条件:

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
表干	20 小时	10 小时	4 小时	2,5 小时	1 小时
硬干	48 小时	29 小时	10 小时	5 小时	2 小时
固化		21 天	10 天	7 天	3 天
最短覆涂间隔 ²	24 小时	18 小时	7 小时	4 小时	2 小时
最长覆涂间隔 ³	14 天	14 天	14 天	14 天	7 天

底材温度	5°C
表干	8 小时
硬干 ¹	16 小时
固化	14 天
最短覆涂间隔 ²	10 小时
最长覆涂间隔 ³	14 天

1. 涂层漆膜可以开始承受外力的最短干燥时间, 如可以达到在上面踩踏行走的涂层干燥程度的间隔时间。
2. 是指覆涂同类品种油漆所需的最短间隔时间。此时, 漆膜强度不够硬, 还不能承受外力。
3. 为了暴露在机械、浸没等严酷环境下覆涂Jotacote B10。

上述数据仅供指导, 实际干燥时间/覆涂前的时间隔时间可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表, 该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

压载水舱漆

环氧压载水舱漆B10(Jotacote B10)

2 x 160 μm

(干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

20升包装单元: 15升A组分(基料)置于20升包装容器内; 5升B组份置于5升的包装容器。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址, 或者查询我们的网站:

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2013年 10月 20日
本产品说明书取代以前的版本