

产品技术参数

Jotacoat Tiecoat

耐磨环氧连接漆

【ORY系列/ORYCPB】



产品介绍

耐磨环氧连接漆(Jotacoat Tiecoat)是一种双组份,低温固化型环氧防锈连接漆。该产品具有良好的附着力,可与面漆涂层很好地兼容配套。

推荐用途

一般用于钢结构。通常与环氧和聚氨酯油漆体系配套使用。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	70	125	100
湿膜厚度(微米)	108	193	154
理论涂布率(平方米/公升)	9,3	5,2	6,5
	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	70	125	100
湿膜厚度(微米)	108	193	154
理论涂布率(平方米/公升)	9,3	5,2	6,5

物理特性

颜色	乳白色/灰色
体积固体份(%)*	65 ± 2
闪点	常温型固化剂 27°C ± 2 (闭杯) 冬用型固化剂 27°C ± 2 (闭杯)
黏度	
光泽	平光
耐水性	好
耐磨性	好
耐溶剂性	好
耐化学性	好
柔韧性	好

*按照 ISO3233:1998(E) 标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照国际标准 ISO8504 进行评估和处理。

其它表面
该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

被涂物表面温度不可低于-

15°C, 并且至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点的底材处进行。在非敞开空间内涂装时必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。涂层固化前, 涂层在溶剂尚未完全挥发前, 不可以加热空气进行干燥, 以免造成表面干燥和溶剂滞留。涂层充分固化前, 不可接触油品、化学品及外力。在施工及干燥过程中, 涂层不应被暴露于高湿度的环境中, 以免失去光泽。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比(体积)	5:1
混合	5份体积量的A组份(基料)与1份体积量的B组份(常温型固化剂)完全混合均匀。 5份体积量的A组份(基料)与1份体积量的B组份(冬用型固化剂)完全混合均匀。
混合后使用寿命(23°C)	5小时(随温度的升高而缩短)
稀释剂/清洗剂	佐敦17号稀释剂 17
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
喷幅	0.53-0.78 mm (0.021-0.031")
过滤器	40-80°
常规喷涂指导参数	
注意事项	经常检查并确保滤网清洁。

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	10°C	23°C	40°C
表干	6 小时	3 小时	1 小时
硬干	24 小时	18 小时	10 小时
最短覆涂间隔	24 小时	18 小时	10 小时

底材温度	-10°C	-5°C	0°C	10°C	23°C
表干	48 小时	20 小时	10 小时	4 小时	2, 5 小时
硬干	72 小时	48 小时	36 小时	16 小时	10 小时
最短覆涂间隔	96 小时	48 小时	24 小时	16 小时	10 小时
最长覆涂间隔 ¹					

1 进行多道涂层施工时，干燥时间将会受到后续涂层道数以及前期涂层的总膜厚的影响。请参阅相应的涂层配套体系规格书。

2 给定参考数据是针对覆涂同类品种油漆而言的。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

通用耐磨环氧漆(Jotacote Universal)	1 x 125微米	(干膜厚度)
耐磨环氧连接漆(Jotacoat Tiecoat)	1 x 100微米	(干膜厚度)
聚氨酯面漆/脂肪族聚氨酯面漆(Hardtop AS/XP)	1 x 50微米	(干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套。

其他信息

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

包装规格

20L包装单元: 16.7升A组份(基料)置于20升容器中贮存, 3.3升B组份(常温型固化剂)置于4升容器中贮存。
20L包装单元: 16.7升A组份(基料)置于20升容器中贮存, 3.3升B组份(冬用型固化剂)置于4升容器中贮存。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址, 或者查询我们的网站 :

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2012年 8月 27日
本产品说明书取代以前的版本