

产品技术参数

Jotacote Universal 60

通用环氧底漆60【5EA系列/5EACPB】



产品介绍

通用环氧底漆60(Jotacote Universal

60)是一种以高分子量环氧树脂为基料、采用聚酰胺固化的双组份通用环氧底漆。漆膜具有坚固柔韧和耐磨的优异物理性能,并且附着力极佳,耐水性能和阴极保护的兼容性优异。

推荐用途

通常用作钢结构防腐涂层底漆。可以单独使用,也与其它多种涂料配套使用。如果面漆需要有美观装饰效果,则另需要面漆配套。通用环氧底漆60(Jotacote Universal

60)涂在多种金属表面上都有很好的附着力。包括铝材、镀锌件和不锈钢。适用于压载水舱和原油舱。

用于对新造船项目中的压载水舱进行涂装施工时,应遵循PSPC(国际海事组织IMO第82次海安会议决议)的相关规范。详情请见“通用环氧底漆60(Jotacote Universal 60)施工程序 - 压载水舱”。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	100	200	150
湿膜厚度(微米)	165	335	250
理论涂布率(平方米/公升)	6	3	4

认证

符合挪威船级社DNV(Det Norske Veritas)对压载水舱涂层系统等级分类的B1等级。

物理特性

颜色	灰色、红色、白色
体积固体份(%)*	60 ± 2
闪点	21°C ± 2 (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	3,15 lbs/gal (378 gms./ltr.) USA-EPA Method 24 337 gms/ltr UK-PG6/23 (97). Appendix 3
光泽	平光
耐水性	优异
耐磨性	很好
耐溶剂性	优异
耐化学性	优异
柔韧性	好
与阴极保护的配套性	优异

*按照ISO3233:1998(E)标准测定

香港地方规范: 涂料种类—其他船舶涂料: 挥发性有机物浓度 VOC 378 克/升
香港环保署方法: 豁免化合物—无; 比重: 1.31(A+B组分); 这里提供的VOC及比重的数据均是典型参数, 随颜色的变化而有所不同。

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度: 喷砂处理至Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007)。视所处理的环境而言, 可接受动力工具打磨。但至少要达到St 2等级 (ISO 8501-1:2007)

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

涂有油漆的表面

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

其它表面

对于铝材、镀锌和不锈钢材, 表面必须清洁和干燥。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于

5°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点附近的底材处进行测量。在非敞开空间内涂装需要良好的通风以确保正常干燥。涂层在完全固化前, 不得接触油品、化学品和外力。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以在小面积涂装时使用, 但建议不能用于第一度底漆的施工。在采用辊涂时必须注意确保足够的油漆用量以达到规定的干膜厚度。

施工参数:

混合比(体积)	4, 4:1
混合	使用前, 将4.4份体积量的A组份(基料)与1份体积量的B组份(固化剂)完全混合均匀。
熟化时间	10 分钟
混合后使用寿命(23°C)	5小时(随温度升高而缩短)
稀释剂/清洗剂	佐敦17号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴孔径	0.53-0.69 mm (0.021-0.027")
喷幅	40-80°
过滤器	经常检查并确保滤网清洁。
常规喷涂指导参数	

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间, 下表所列典型数据基于下列条件:

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	5°C	10°C	23°C	40°C
表干	8 小时	6 小时	4 小时	2 小时
硬干	24 小时	18 小时	10 小时	6 小时
固化	14 天	10 天	7 天	3 天
最短覆涂间隔	24 小时	18 小时	10 小时	6 小时

最长覆涂间隔¹

1. 覆涂前表面如无粉化及其它污染物, 通常没有最长覆涂时间限制。如需获得最佳附着力, 应在前道涂层完全固化前涂装后道涂层。在覆涂后道涂层前, 如前道涂层受过阳光照射, 则须特别注意对其进行表面清洁, 打磨/拉毛除去粉化表面, 以获得良好的附着力。

上述数据仅供指导, 实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表, 该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

用于水面以上区域

通用环氧底漆60(Jotacote Universal 60)

环氧漆FC/环氧厚浆面漆II(Penguard HB II)

1 x 125 微米 (干膜厚度)
1 x 125 微米 (干膜厚度)

用于水面以下区域(船体)

通用环氧底漆60(Jotacote Universal 60)

乙烯环氧漆5BP(Safeguard Plus)

2 x 150 微米 (干膜厚度)
1 x 100 微米 (干膜厚度)

用于水面以下区域(压载水舱)
通用环氧底漆60(Jotacote Universal 60)

2 x 160 微米 (干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

20升包装单元: 16.3升A组份(基料)置于20升容器中, 3.7升B组份(固化剂)置于5升容器中。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司地址, 或者查询我们的网站:

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2012年 3月 27日
本产品说明书取代以前的版本