

产品技术参数

Jotafloor Topcoat

环氧地坪漆

[OLPXXX/OLPCPB]



产品介绍

环氧地坪漆(Jotafloor Topcoat)是一种双组份的环氧地坪涂料,具有良好的耐化学品性能和耐久性(长久耐用),有多种颜色可供选择。可用作Jotafloor环氧砂浆涂料的面漆。

推荐用途

用于要求无尘、耐磨损及环境美观舒适的区域,例如:

- * 仓库
- * 车间
- * 车库
- * 生产作业区域

对涂有底漆的混凝土、灰泥表面或其它某些底材表面具有优异的附着力。环氧地坪漆(Jotafloor Topcoat)非常适合用于轻型/中型工业承重的作业区域。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度(微米)	40	60	50
湿膜厚度(微米)	80	120	100
理论涂布率(平方米/公升)	12,5	8,3	10

物理特性

颜色	白色、灰色38、黑色、黄色2、红色49、绿色137, 并可参照佐敦工业调色色卡
体积固体份(%)*	50 ± 2
闪点	25°C ± 2 (闭杯)
黏度	
挥发性有机物含量	448 gms/ltr UK-PG6/23 (97). Appendix 3
光泽	有光
保光性	一般
耐水性	很好
耐磨性	很好
耐溶剂性	优异
耐化学性	优异 详情请查阅佐敦产品耐化学腐蚀列表中的耐化学品性能数据。
柔韧性	好

*按照 ISO3233: 1998 (E) 标准测定

表面处理

对于所有因接触化学品而破损, 或受外来物污损或有任何松动的部位, 必须清除至坚固的混凝土层。

涂有油漆的表面

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情, 请咨询当地的佐敦公司。

其它表面

涂装施工前, 应使用无尘喷砂设备、旋转打磨工具、喷砂或高压水喷射进行混凝土表面处理, 以达到适宜的表面粗糙度(这相当重要)。请咨询当地的佐敦办公室以获得进一步的资料。

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于

10°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上, 温度和相对湿度的测量应当靠近作业点附近的底材处进行。在非敞开空间内施工时, 必须具有良好的通风条件以确保漆膜正常干燥。混凝土的含水率不可超过4%(重量比)。涂层完全固化前, 不可接触油品、化学品及外力。

施工方式:

喷涂	使用无气喷涂。
刷涂	建议在预涂和小面积涂装时采用, 但必须达到规定的干膜厚度。
辊涂	可以使用。但是在采用辊涂时应当注意确保足够的油漆用量以达到规定的干膜厚度。

施工参数:

混合比(体积)	A组份(基料):B组份(固化剂)=4:1, 搅拌均匀
混合	使用前0.5小时.
熟化时间	30 分钟
混合后使用寿命(23°C)	8小时(随温度升高而缩短)
稀释剂/清洗剂	佐敦 17号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
喷嘴孔径	0.46 - 0.58 mm (0.018-0.023")
喷幅	40 - 80°
过滤器	经常检查以确保滤网清洁
常规喷涂指导参数	

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间, 下表所列典型数据基于下列条件:

*通风良好(室外或空气自然流通)

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

常温固化剂

底材温度	10°C	23°C	40°C
表干	2,5 小时	1,5 小时	0,5 小时
硬干	14 小时	6,5 小时	3 小时
固化	14 天	7 天	3 天
最短覆涂间隔 ¹	14 小时	7 小时	3 小时

1. 在覆涂前表面应无粉化和其它污染物。在前度油漆充分固化前覆涂后度油漆可获得最好的涂层间附着力。如果超出覆涂间隔后才覆涂后度油漆, 则必须特别注意前度油漆表面的清洁、拉毛(去除表面粉化层), 以获得良好的涂层间附着力。

上述数据仅供指导, 实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表, 该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

环氧地坪封闭漆(Jotafloor Sealer)	1 x 40 微米	(干膜厚度)
环氧地坪漆(Jotafloor Topcoat)	1 - 2 x 50 微米	(干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套。

其他信息

认证

混凝土基材上的附着力强度 - BS 1881 : Part 207

裂缝遮蔽性能 - ASTM C884

氯离子能渗透性 - AASHTO T277

水渗透性能 - DIN 1048

耐酸/耐碱性能 - ASTM D543

大气暴晒或盐雾试验 - N.F.C. Standard

耐冲击性能试验 - ISO 6272
肖氏“A”硬度 - ASTM D2240
Taber耐磨性能(1,000 Cycles) - ASTM D4060
毒性试验 - BS 6920
低播焰证书 - ASTM D1360

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

A组份(基料)16升, B组份4升(固化剂)

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触, 如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项, 请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外, 所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。为适应当地的法规, 产品可能会适当调整, 由此可能会与英文版本技术说明书中的检测结果稍有不同。

作为全球性集团, 佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库, 请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址, 或者查询我们的网站 :

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2010年 11月 26日
本产品说明书取代以前的版本