

Rothsgard 7400

永道牌环氧面漆

EC Series/ECA914



产品说明 这是一种双组份环氧树脂漆，可以刷涂、滚涂和喷涂。

设计用途 这种面漆强度大，可以涂覆在已涂有适当的底漆的表面上。具有良好的抗耐磨耗性，并可防护多种化学品（如酸液、碱液、溶剂和盐溶液）的溅泼。
适合多种环境，如海上设施、石化厂、桥梁、纸浆厂和造纸厂、发电厂等。

Rothsgard 7400	颜色	通过 Chromascan 配色系统可配置多钟颜色。
涂装数据	光泽	高光
	体积固体份	51%
	典型厚度	50 微米干膜厚度，相当 96 微米湿膜厚度
	理论涂布率	在 50 微米干膜厚度的情况下，10.2 平米一公升！
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

温度	表干	硬干	推荐面漆	
			重涂间隔	
10°C (50° F)	12 小时	40 小时	40 小时	无限制
15°C (59° F)	8 小时	30 小时	30 小时	无限制
25°C (77° F)	3 小时	16 小时	16 小时	无限制
40°C (104° F)	2 小时	11 小时	11 小时	无限制

法规符合性数据	闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
		27°C (81° F)	29°C (84° F)	28°C (82° F)

产品重量 参考比重 1.2–1.5 千克/公升

溶剂含量 455 克/公升 英国 – PG6/23(04), 附录 3
3.79 磅/加仑 (420 克/公升) 美国-环境保护局第 24 号方法

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节



Rothsgard 7400

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 1992 标准进行判定和处理。

预涂底漆的表面

Rothsgard 7400 应该总是涂覆于推荐的防锈漆之上。底漆表面应该干燥、无污染、且必须在规定的重涂间隔内进行涂覆。

剥落和损伤的区域应该加以处理，达到规定的 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或者 SSPC-SP6 标准进行喷砂清理。

混凝土、预制件等

Rothsgard 7400适合用于混凝土表面，涂第一层时，最好将 Rothsgard 7400用于 10-15% 的 Qstol 稀释剂稀释，以便向底材有效渗透，并起到底层/密封层的作用。

混凝土上应该在涂料之前至少养护 28 天，混凝土的水分含量应低于 6%。所有表面应该清洁、干燥、无养护剂、解脱剂、修平材料、表面硬化剂、盐霜、油脂、尘垢、旧涂层和松散或分解的混凝土、凡是浇注和预制混凝土结构，还必须做扫砂处理或酸蚀处理，除去浮浆皮。其中以扫砂处理更为有效。

石膏、水泥抹灰、混凝土等

表面应该清洁、干燥、无污染。除去陈旧、松散或剥落的涂层。填补、磨去细微的缺陷。湿斑、油污、沥青渗出、烟碱积垢、盐霜和锈迹必须预先控制，最好是能消除产生这些问题的根源，开始施工之前，必须消灭原有的霉菌、藻类和其它衍生物。使用按 1:4 的比例稀释的家用漂白粉，或者专用的防霉剂。可能需要处理两次，然后该部位必须用水冲净，并将残留物擦去，为了防止再生，最好找出滋生这些生物的条件，然后对症下药。

施工

混合 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压动力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂(B)和基料(A)调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 4:1

混合使用寿命	10°C (50° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)	40°C (104° F)
	11 小时	10 小时	8 小时	2 小时

无气喷涂 推荐使用
- 喷嘴直径 0.38-0.53 毫米
- 喷嘴处油漆压力不低于 176 公斤/平方厘米

空气喷涂 推荐使用
喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷漆嘴 704 或 765
喷漆 E

刷涂 仅用于小范围修补
滚涂 仅用于小范围修补
稀释剂 Qstol GTA2200
稀释度勿超过当地环保法规限定

清洁剂 Qstol GTA8220

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA8220 彻底清洗所有设备。
油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA8220 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。



Rothsgard 7400

产品特性

为了使单层漆达到最大膜厚，无气喷涂是最佳手段，如果使用其它喷涂法，要获得所需的漆膜厚度就不大可能。使用空气喷涂时，可能要多次交叉喷涂，才能获得最大膜厚。如果温度较低或较高，要获得最大膜厚，可能需要采用某些特定的涂覆技术。

该产品在温度低于 5°C (41°F) 时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化环境温度应高于 10°C (50°F)。

表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C (5°F)。

在封闭空间使用 Rothsgard 4100，必须确保良好的通风。

与所有环氧树脂漆一样，Rothsgard 4100 暴露在大气环境中就会发生粉化和退色，但是，这种现象不会影响防腐蚀性能。粉化的实际速度取决于气候条件，通常仅限于表面一薄层发生粉化。当粉化膜受到强烈的紫外线照射，并由快速流动的水间接冲刷时，就会剥落，只有这种情况下，粉化现象才会降低涂层的防腐蚀性能。

如果需要耐久、高光、不退色、装饰性好、应该用推荐的面漆涂覆。

涂覆过程中或刚刚涂覆完表面就会发生水汽冷凝，会使表面失去光泽，膜质更差。

未完全固化即有积水聚集在表面，会导致变色。如果用的是深色涂料，这个问题更明显。

Rothsgard 4100 适合作为防护系统，用于受到轻微的化学腐蚀，有少量人来人往的混凝土地板和墙面。

混凝土应该在上涂料之前至少养护 28 天，混凝土的水分含量应低于 6%。所有表面应该清洁、干燥、无养护剂、解脱剂、盐霜、油脂、尘垢、旧涂层和松散或分解的混凝土。凡是浇注和预制混凝土结构，还必须做扫砂处理或酸蚀处理，除去浮浆皮。其中以扫砂处理更为有效，底漆要用 Rothsgard 4100/7400，这两种涂料都必须用 Qstol GTA2200 稀释剂，稀释体积比大约为 10-20%

系统配套性

Rothsgard 7400 可涂覆于多种底漆系统，包括：

Rothscure 2000 Rothsgard 2510 Rothsgard 2690 Rothsgard475HS Rothsinc 420
Rothszinc3150 Rothszone5050 Rothszone9540 Rothsinc 520 Rothsinc 420

如果将 Rothsgard 7400 作为底漆涂在混凝土表面上，可以用下列面漆重涂：

Rothsfinc6290HS Rothsgard 7400 Rothsgard4100 Rothsthanc9900
Rothszone5050 Rothszone9540 Rothline 8500 Rothsseal 670HS



Rothsgard 7400

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Rothsgard 7400 基料	20 公升容器, 装 16 公升
		Rothsgard 7400 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 18 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有 © Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

