

Rothsline 8500

永道牌环氧储罐漆

TLA850/TLA856 白色



产品说明 这是一种双组份、耐化学腐蚀，高固体份、厚膜型环氧酚醛储罐衬里涂料。

设计用途 为储存各种产品（包括：原油、无铅混合汽油、MTBE航空燃油、苛性碱溶液、饮用水和选择性芳香族溶剂及脂肪族溶剂）的钢质储罐的内壁，提供防腐蚀保护作用。

Rothsline 8500	颜色	白色、灰色
涂装数据	光泽	不适用
	体积固体份	76%
	典型厚度	干膜厚 100-150 微米干膜厚度，相当 132-197 微米湿膜厚度
	理论涂布率	在 125 微米干膜厚度的情况下，6.1 平米一公升！
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂
	干燥时间	

推荐面漆

重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	9 小时	24 小时	24 小时	30 天
15°C (59° F)	8 小时	20 小时	20 小时	30 天
25°C (77° F)	5 小时	8 小时	8 小时	30 天
40°C (104° F)	3 小时	5 小时	5 小时	21 天

法规符合性数据	闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
		42°C (108° F)	54°C (129° F)	43°C (109° F)

产品重量 1.50 千克/公升 (8.3 磅/加仑)

溶剂含量 225 克/公升

143 克/公斤

英国 - PG6/23 (04), 附录 3
美国 - 环境保护局第 24 号方法
欧共体溶剂排放指标
(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothsline 8500

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行判定和处理。

如有需求，清除焊渣，并磨平焊缝和锐利的边角。

如果有油脂，应用溶剂清洗至 SSPC-SP1 标准。

喷砂处理

该产品只能施工在采用磨料喷砂清理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1:1988) 或者 SSPC-SP10 的表面上。建议 50-75 微米的尖角状表面粗糙度。Rothsline 8500 必须在钢材发生氧化前进行施工。如果确实发生氧化，整个氧化区域应再行喷砂至上述规定的标准。喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

如果当地 VOC 法规允许，在发生氧化前，可采用 Rothsline 8500 (以 QstolGTA2200 稀释 10%)，作为底漆施工在表面上，干膜厚度为 40 微米。或者，可采用去湿设备保持喷砂标准。

破裂、损坏、焊缝等区域应处理至规定的标准 (例如: Sa2 1/2 级 (ISO8501-1:1988) 或者 SSPC-SP10 标准或采用动力工具清理至 Pt3 (JSRA SPSS:1984) 或 SSPC-SP11 标准)。

施工

混合	本产品分两罐装,组成一个单元。每次都必须按规定的配比,成对一次性混合,并在规定的使用期限内用完。			
	(1) 用电力或气压动力搅拌器搅拌基料(A)。			
	(2) 将全部的固化剂(B)和基料(A)调和在一起,用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比	4:1			
混合使用寿命	10 °C (50 ° F)	15 °C (59 ° F)	25 °C (77 ° F)	40 °C (104 ° F)
	3 小时	2 小时	1 小时	30 分钟
无气喷涂	推荐使用	喷嘴直径 0.53-0.68 毫米 - 喷嘴处油漆压力不低于 176 公斤/平方厘米(2503 磅/平方英寸)		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA	
		喷气嘴	704 或 765	
		喷漆	E	
刷涂	仅用于小范围修补	典型厚度 50-75 微米		
滚涂	仅用于小范围修补	典型厚度 50-75 微米		
稀释剂	Qstol GTA2200	稀释度勿超过当地环保法规限定		
清洁剂	Qstol GTA8530			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管,喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA0040 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长,建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用 Qstol GTA8220 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量,温度和时间,包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

Rothsline 8500

产品特性

Rothsline 8500 一般规定为 2 道涂层的漆系，每到涂层的厚度为 125 微米，漆系的干膜总厚度为 250 微米。这一干膜总厚度的确切配套视最终用途的要求而定。请向 Qstol 油漆工业涂料公司咨询有关储罐衬里施工的具体建议。

当用作底漆涂层，施工的干膜厚度为 50 微米时，Rothsline 8500 可在储罐内部的版保护环境中保持喷砂表面达 28 天。如果表面上存在水分，会发生氧化，需再行喷砂。或者可施工全涂层，条件是必须遵守复涂间隔时间，而且在采用产品进行复涂前，所有表面应进行正确清理和处理。

用于饮用水设施，请向 Qstol 永道涂料公司咨询关于所允许的稀释程度。

温度低于 15°C (59° F) 时，建议在混合后，开始施工前，让 Rothsline 8500 有一个 15 分钟的引发期。

为使单层漆达到最大膜厚，无气喷涂是最佳手段。采用无气喷涂的其他施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用传统型有气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。采用其它方法，例如：

表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C (5

对于一般用途，在钢材温度低于 10°C (50° F) 时，不推荐施工 Rothsline 8500。但只有饮用水储存设施，可在钢材温度为 5°C (41° F) 和高于该温度时，施工 Rothsline 8500。关于具体固化程序，请向 QStol 油漆公司咨询。

在密闭环境中施工时，要确保合适的通风。

对于多道涂层的施工，施工期间或施工后立即处于低温下，会出现不完全固化和表面污染，对后道涂层的层间附着力造成危害。

该产品处于阳光照射下会严重泛黄，不应用于以颜色为重要指标的户外储罐上。

末道涂层固化变硬后，应采用合适的非破坏性磁性测厚仪测定涂料配套漆系的干膜厚度，核实所施工涂层的平均总膜厚。涂层应无任何针孔或其它漏涂点。固化后的涂膜必须无淤积、流挂、滴漆、夹杂物或其它弊病。所有缺陷和弊病都应该进行纠正。修复区域必须再行检测并在末道衬里涂层投入使用前按规定进行固化。关于合适的修补程序，请查阅 Qstol 永道油漆工业涂料公司的施工程序。

涂膜完全固化后才能达到最佳耐化学性能，固化程度取决于温度，湿度和涂膜厚度。通常，干膜总厚度为 250 微米，在温度 25°C (77° F) 和相对湿度为 50% 时，经过 7-10 天，可完全固化，达到最佳耐化学性能。温度升高，固化时间成比例缩短，而温度降低，固化时间则延长。

在高于环境温度的情况下储存货物，请向有关部门垂询。

建议将本涂料用于储存航空燃油。虽然含有有害的醇类，单任然适于储存无铅汽油。

Rothsline 8500 不适用于酸性环境。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不用面有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

系统配套性 通常。在 VOC 法规允许的情况下，Rothsline 8500 可用作自成底漆漆系。在某些情况下，也可采用 Rothsline9820。

Rothsline 8500 仅应进行自身复涂，绝不应采用其它产品进行复涂。

Rothsline 8500

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否适用有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工
业防护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Rothsline 8500 基料	20 公升容器, 装 16 公升
		Rothsline 8500 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,
遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

