

Rothszone4850 HS

永道牌超高强环氧耐磨漆
EPD485/EPH629



产品说明 一种超厚膜型，超高耐磨，双组分，高体积固体份，催化环氧涂料，具有杰出的耐冲击性，耐磨性，超强附着力，耐异常恶劣环境下的防腐性能，机械强度硬度超强高！底面合一！如需用在不锈钢，铝合金，镀锌件表面，需要增加连接过渡漆！良好的变形附着力柔韧性，可随着钢结构的变形而提供永久的附着力及抗冲击耐磨防腐性能！

设计用途 适用各种恶劣环境下的，需要高耐磨性及防腐性能要求时对钢结构的耐久保护！如海上石油钻井平台的飞溅区，直升机坪，码头桩柱耐撞击磕碰，船舶装卸设备，输煤设备，采矿设备，甲板，防波堤，桥梁伸缩缝，深海桥梁基柱管桩套管桩，化工厂，水处理厂，造纸厂等！
对于重载加工厂区，可以做为高抗压耐磨层做为地坪的中间骨架层，抗冲击及高耐磨！表面可以使用专用耐磨耐化学品面漆装饰！只要基材高标号改性混凝土够结实，涂层可提供长久防护！

Rothszone4850HS 颜色 可按需调配
涂装数据 光泽 半光
体积固体份 99%
典型厚度 1000-3000 微米干膜厚度，相当 1010-3030 微米湿膜厚度
理论涂布率 在 1000 微米干膜厚度的情况下，1 平米一公升！在 3000 微米干膜厚度情况下，1 平米 3 公升！
实际涂布率 允许适当的损耗系数
涂覆方法 无气喷涂

干燥时间	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	14 小时	72 小时	72 小时	无限制
15°C (59° F)	8 小时	36 小时	36 小时	无限制
25°C (77° F)	4 小时	24 小时	24 小时	无限制
40°C (104° F)	2 小时	12 小时	12 小时	无限制

法规符合性数据 闪点 63 °C

产品重量 参考比重 1.2 千克/公升 (11.2 磅/加仑) (以实际供货为准) 比重与涂布率无关

溶剂含量 74 克/公升 英国 - PG6/23 (92), 附录 3
0.61 磅/加仑 (37 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothszone4850HS

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。积垢和可溶性盐必须清除。积垢一般用于鬃刷即可刷去，可溶性盐则应该用淡水冲洗。如有油脂，应根据 SSPC-SP1 溶剂清理要求加以清除。对于所有由于曝露于化学品而造成破损的松动的或由任何物质污染的桥面，都应当清除直至牢固的桥面。

喷砂处理（必须）

桥面表面喷射处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式进行打磨、填补或处理。

建议表面处理粗糙度为 50-75 微米（2-3 密耳），必须喷砂处理达到 Sa2.5 级。

人工或动力处理

桥面表面人工或动力处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式进行打磨、填补或处理。

建议表面处理粗糙度为 50-75 微米（2-3 密耳）。

超高压喷水处理/湿喷射处理

桥面表面超高压喷水处理/湿喷射处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式进行打磨、填补或处理。

建议表面处理粗糙度为 50-75 微米（2-3 密耳）。

施工

混合 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压动力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 4:1

混合使用寿命	10°C (50° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)	40°C (104° F)
	1 小时	1 小时	45 分钟	30 分钟

无气喷涂 推荐使用

- 喷嘴直径 0.76 毫米
- 喷嘴处油漆压力不低于 282 公斤/平方厘米

空气喷涂 不推荐

刷涂 仅用于小范围修补 典型厚度 1000-1250 微米

滚涂 仅用于小范围修补 典型厚度 1000-1250 微米

稀释剂 Qstol GTA203 稀释度勿超过当地环保法规限定
稀释剂用量 3%

清洁剂 Qstol GTA203

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA203 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA203 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

不要让油漆涂料残留在软管，喷枪，喷涂设备内，以免干燥后堵塞枪械，造成设备损坏！及时清洗！

Rothszone4850HS

产品特性 为了在人工处理的桥面表面上发挥最佳性能，应该作为底漆刷涂，以使用 Rothszone4850HS 将底材彻底覆盖，不能有气孔及渣隙。

为了使单层漆达到最大厚度、无气喷涂是最佳手段。如果使用其它喷涂法、就不大可能获得所需的漆膜厚度。使用空气喷涂时，可能需要多次交叉喷涂，才能获得最大的膜厚，如果温度较低或较高，要获得最大膜厚，可能需要采用某些特定的涂覆技术。

如果在湿喷砂过程中用了盐水，那么处理过的表面必须用淡水彻底冲洗，然后再涂覆 Rothszone4850HS。刚刚作了喷射处理的表面，含水率不要超过 4%，比表面过湿要好，水坑和积水必须清除。不应暴露于油、化学品或机械应力。

表面温度必须至少高于露点 3°C (5°F)。

光泽度和表面光洁程度取决于涂覆方式，尽可能避免多种涂覆方法混用。

Test Certificates

- 耐磨强度 - ASTM D4060
- 耐压强度 - ASTM C579
- 抗张强度 - ASTM C307
- 弯曲强度 - ASTM C580
- 粘结强度 - BS 1881 : Part 207
- 裂缝桥接性能 - ASTM C884
- 氯离子渗透性 - AASHTO T277
- 水渗透性- DIN 1048
- 酸碱反应活性 - ASTM D543
- 盐雾喷射测试 - N. F. C. Standard
- 耐冲击性 - ISO 6272
- 肖氏“A”硬度 - ASTM D2240
- Taber耐磨性(1,000 Cycles) - ASTM D4060
- 毒性 - BS 6920
- 低焰传播性 - ASTM D1360
- 易去污 - BS4247 Part 1:1987
- 抗航空燃油性 - ASTM D543 : 1987

低温固化

有一种冬季型固化剂供应，可以在 10°C (50 °F) 以下的温度条件下更快的固化。

Rothszone4850 能够在 0°C (32 °F) 以下的温度条件下固化，但是，如果底材可能会结冰，那么本产品就不得在 0°C (32 °F) 以下的温度条件下使用。

温度	表干	硬干	最小	最大	推荐面漆 重涂间隔			
					最大 • 最小	最大 • 最大 +		
-5°C (23° F)	24 小时	72 小时	72 小时	12 星期	无限制	72 小时	8 星期	12 星期
0°C (32° F)	16 小时	56 小时	56 小时	10 星期	无限制	42 小时	6 星期	10 星期
5°C (41° F)	9 小时	36 小时	36 小时	8 星期	无限制	36 小时	28 天	8 星期
10°C (41° F)	5 小时	24 小时	24 小时	6 星期	无限制	16 小时	21 天	6 星期

• 指可能发生浸水的情况

+ 仅限于大气中结构

* 参见 QSTOL 油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

表中的表干时间为实际的化学固化时间，而不是在低于 0°C (32 °F) 的温度条件下的涂层物理固化时间。

Rothszone4850HS 可以掺入 GMA132 骨料，形成防滑甲板涂料。

典型膜厚达到 500-1000 微米（20-40 密耳）。最好使用合适大口径料枪（如 Sagola429 或者装上 5-10 毫米喷嘴的 Air texture (枪)。小部位可以用镟刀或滚刷。另外也可以用撒播法。详情请向 Qstol 油漆公司咨询。

Rothszone4850HS

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格 20 公升组 Rothszone4850HS 基料 20 公升容器, 装 16 公升
Rothszone4850HS 固化剂 5 公升容器, 装 4 公升
其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有 ©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

