

Rothszone2780

永道牌环氧树脂漆

EAA978/EAA979



产品说明 一种低 VOC、双组份、高膜厚、高固体含量的环氧类浸渍型油漆。其设计用途作为一种漆系统，为浸渍环境的结构提供长期防腐蚀保护作用。低温环境下可采用冬用型固化剂，以加快固化过程。

设计用途 单独一种产品即可构成用于浸渍环境的涂层系统，用于储存新鲜水或者盐水。单道干膜厚度可达到 500 微米，且涂膜异常坚硬，抗损能力颇佳。同样适用于需要耐某些化学品泼溅的大气环境中的结构，如可能存在石化产品、脂肪族溶剂、碱性物质及其它一些化学品泼溅的环境等。本产品不适合用作耐化学品的储罐涂料，也不适合用于会长期接触化学品的环境。

Rothszone2780	颜色	黑色
涂装数据	光泽	半光
	体积固体份	83%
	典型厚度	200-500 微米干膜厚度，相当 240-602 微米湿膜厚度
	理论涂布率	干膜厚度 300um, 2.76 平方米/公升
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	涂覆方法	无气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间	推荐面漆 重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	12 小时	48 小时	48 小时	14 天
15°C (59° F)	8 小时	30 小时	30 小时	10 天
25°C (77° F)	4 小时	16 小时	16 小时	5 天
40°C (104° F)	2 小时	8 小时	8 小时	48 小时

法规符合性数据	闪电	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
		<10°C	>65°C	<10°C
	产品重量	1.7 千克/公升		
	溶剂含量	170 克/公升		

UK-PG6/23 (04), 附录 3

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothszone2780

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504 2000 标准进行判定和处理。对于浸渍使用，Rothszone2780 必须直接施工于钢结构表面，喷砂清理至 Sa2.5 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或者 SSPC-SP10 的标准。但是，用于大气暴晒环境，Rothszone2780 也可用于耐有限过的化学品渐溢大气环境中，当 Rothszone2780 用于大气环境中时，其应当复涂于防腐底漆之上。

通过喷砂处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式进行打磨、填补或处理。

预涂底漆的表面

Rothszone2780 应该涂覆于干燥、无污染的底漆之上，且必须在规定的重涂间隔内进行复涂。剥落的损坏区域应该加以处理，达到规定的标准例如 Sa2.51/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或 SSPC-SP6，或者 SSPC-SP11 人工/动力处理标准。且在涂覆 Rothszone2780 之前先对这些部位进行修补底漆。镀锌钢

需清理表面油污，达到 SSPC-SP1 标准，并轻微喷砂处理达到 SSPC-SP7 或动力工具处理达到 SSPC-SP3 标准后涂覆 Rothszone2780。

混凝土

在涂覆 Rothszone2780 之前混凝土表面最少养护 28 天以使其彻底干燥固化。混凝土中的水分含量应该低于 6% 以下。表面应清洁、干燥、无固化剂、抹平剂、修平剂、表面硬化剂、盐霜、油脂、尘垢、旧涂层和松散或分解的混凝土。所有混凝土表面必须喷砂清理或使用酸蚀刻清除浮浆层。明显的裂缝应该使用适当的填料修补。涂第一层时最好使用稀释剂稀释油漆，以便油漆向底材有效渗透。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。			
	(1) 用电力或气压动力搅拌器搅拌基料 (A)。			
	(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比	体积比 4:1			
混合使用寿命	10°C (50° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)	40°C (104° F)
	4 小时	2 小时	1 小时	30 分钟
无气喷涂	推荐使用	- 喷嘴直径 0.53-0.66 毫米 - 喷嘴处油漆压力不低于 211 公斤/平方厘米		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA 喷漆嘴 704 或 765 喷漆 E	
刷涂	仅用于小范围修补	典型厚度 100 微米		
滚涂	仅用于小范围修补	典型厚度 100 微米		
稀释剂	Qstol GTA0070	稀释度勿超过当地环保法规限定		
清洁剂	Qstol GTA2200			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA2200 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用 Qstol GTA2200 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

Rothszone2780

产品特性 利用无气喷涂可以获得最好的漆膜性能。如果不是用无气喷涂而是用其它的施工方法，那么达不到所需要的涂层厚度。

使用传统空气喷涂，可能需要多次交叉喷涂，才能获得最大膜厚。在低温或高温下，需要用特殊的施工技术才能获得最高的膜厚。

使用其他的施工方法，如刷涂和滚涂，往往需要多层涂覆，并且只应在小范围和修补工程中使用。另外此类施工方法只建议在大气环境条件下的施工采用。在浸泡环境下最好避免使用无气喷涂使用无气喷涂以外的施工方法。

无气喷涂施工应避免稀释，稀释只应该在一些特定环境下使用。

Rothszone2780 在 5℃ 以下不能充分固化。为了获得最佳性能，尽量保证油漆在 10℃ 以上固化。表面温度必须至少高于露点 3℃ (5°F)。

和所有环氧树脂漆一样，Rothszone2780 暴露在大气环境中就会发生粉化和褪色，但是，不影响防腐性能。

温度	表干	硬干	最小	推荐面漆 重涂间隔	
				最大	
10℃ (50°F)	10 小时	30 小时	30 小时	14 天	
15℃ (59°F)	6 小时	16 小时	16 小时	7 天	

系统配套性 浸泡环境下使用 Rothszone2780 必须直接施工在经过正确处理的裸钢上。但是大气环境的飞溅和泄露区，可以配套的合适底漆如下：

Rothszinc 420 Rothszinc520 Rothszinc3150 Rothszinc860
Rothscure 2000 Rothsgard 2510

Rothszone 2780 只能被自己涂覆而不能被其它产品覆涂。如果有问题，请咨询 Qstol 油漆公司确认 Rothszone 2780 的正确使用。

关于其他可以配套的面漆/底漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。详情请参见有关的产品说明书。

Rothszone2780

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防
护漆部门查询详情。

包装规格	25 公斤组	Rothszone2780 基料	20 公升容器, 装 23 公斤
		Rothszone2780 固化剂	5 公升容器, 装 2 公斤

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,
遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

