

# Rothstherm 1810

永道牌无机硅酸盐漆  
HTA755/752 深灰色



**产品说明** 这是一种单组份高温涂料，基于无机硅酸盐技术。

**设计用途** Rothstherm1810 经专门设计用于施工在无机富锌底漆上，是用于保护处于连续操作温度高达 400 °C (752° F)，以及间歇波动温度高达 500°C (932° F) 的管道，免受腐蚀的单道涂层配套。  
Rothstherm1810 是用于石化工业的理想产品，特别适用于炼油厂和海上结构物，在这些地方可采用单道涂层涂装大量保温和非保温管道，减少工作安排的复杂性。

Rothstherm1810 颜色 灰色、白色

**涂装数据** 光泽 哑光

体积固体份 69%

典型厚度 干膜厚 100-125 微米干膜厚度，相当 145-181 微米湿膜厚度

理论涂布率 在 125 微米干膜厚度的情况下，5.5 平米一公升！

实际涂布率 允许适当的损耗系数

涂覆方法 无气喷涂，空气喷涂，

干燥时间 推荐面漆  
重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (41° F)	60 分钟	4 小时	不适用	不适用
15°C (59° F)	30 分钟	2.5 小时	不适用	不适用
25°C (77° F)	15 分钟	1.5 小时	不适用	不适用
40°C (104° F)	10 分钟	45 小时	不适用	不适用

**法规符合性数据** 闪点 基料 (A 组份) 固化剂 (B 组份) 混合后  
16°C (61° F) 15°C (59° F) 16°C (61° F)

产品重量 1.7 千克/公升 (13.8 磅/加仑)

溶剂含量 410 克/公升

3.42 磅/加仑 (377 克/公升)

558 克/公升，340 克/公斤

英国 - PG6/23 (04), 附录 3

美国 - 环境保护局第 24 号方法

欧共体溶剂排放指标

(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节



## Rothstherm 1810

**表面处理** 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。油和油脂应按照 SSPC-SPI 溶剂清理要求加以清除。

### 预涂有锌粉底漆的底材

Rothstherm1810 应始终施工在建议的锌粉底漆上。适合施工在新涂硅酸锌底漆的钢结构上。如果硅酸锌底漆出现大面积脱落或过量的锌腐蚀产物，整个区域需要进行全面扫砂清理。其它类型的车间底漆不适于进行复涂，需采用磨料喷砂清理完全除去。焊缝的损坏区域应该喷砂清理至 Sa2 1/2 级（ISO8501-1: 1988）或者 SSPC-SP6 标准（或者为获得最佳性能，清理至 SSPC-SP10 标准，并再施工硅酸锌底漆）。施工 Rothstherm1810 前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。

## 施工

**混合** 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压力动力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

<b>混合比</b>	39:1			
<b>混合使用寿命</b>	10 °C (50 ° F)	15 °C (59 ° F)	25 °C (77 ° F)	40 °C (104 ° F)
	2 小时	2 小时	90 分钟	1 小时

**无气喷涂** 推荐使用 - 喷嘴直径 0.53-0.89 毫米 (21-35 毫英寸)  
- 喷嘴处油漆压力不低于 126 公斤/平方厘米

<b>空气喷涂</b>	推荐使用	喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA
(带压力罐)		喷气嘴	30
		喷漆	E

**刷涂** 仅用于小范围修补 典型厚度 75 微米

**滚涂** 不推荐使用

**稀释剂** Qstol GTA0070 稀释度勿超过当地环保法规限定

**清洁剂** Qstol GTA2200 或者 Qstol GTA4150

**作业暂停** 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA2200 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

**清洗** 用后立即用 Qstol GTA2200 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

## Rothstherm 1810

### 产品特性

使用前，应查询详细的 Rothstherm1810 施工工程。

上述的无气喷涂和传统喷涂设备仅作为参考，也可采用其它生产商的设备。采用无气喷涂，可获得最佳效果，通常不需要使用稀释剂，对于传统型喷涂施工为了获得最佳喷涂性能，需要进行稀释，可使用最多量为 10% Qstol GTA0070。

Rothstherm1810 会与大气中的水分发生反应，因此包装罐不盖，会导致油漆结皮、伤失活化期限。

Rothstherm1810 混合即使很长时间后，应该不会粘度增加。但是如果超过规定的活化期，那么固化形式的涂膜性能较差，达不到规定的性能等级。

表面封闭空间中施工 Rothstherm1810 时，要确保合适的通风。

为了达到最佳固化和漆膜强度。必须施工充分湿润的涂层，已经过喷涂降至最低。最佳做法是采用无气喷涂方法实行施工，使喷枪靠近底材，缓慢移动。

固化时间取决于固化期间的相对湿度。相对湿度低于 60%时，固化时间将增加，视施工和固化期间的环境温度和相对湿度而定。预知这方面的详情、请向 Qstol 油漆工业涂料公司咨询。

Rothstherm1810 适于保护处于连续高温高达 400°C (752° F)、间歇激增温度高达 500°C (932° F) 中的钢材。

漆膜完全固化后才能达到耐高温性能。固化程度取决于温度、湿度和漆膜厚度。通常，干膜厚度为 125 微米，在温度为 25°C (77° F) 和相对湿度为 65%时，经过 1 天，可完全固化，达到最佳耐高温性能。温度升高，固化时间缩短，而温度降低，固化时间则延长。

末道涂层固化变硬后，采用合适的非破坏性磁性测量仪测定漆系的干膜厚度，检查已施工漆系的平均总厚度。漆系应无针孔或其它漏涂点。固化涂膜应无淤积、流挂、漆滴杂质等缺陷。所有缺陷和弊病都应在漆系投入使用前进行修补。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不用面有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

---

### 系统配套性

合适的底漆如下：

Rothszinc120 Rothszinc220

Rothstherm1810 用于高温环境时，通常不进行复涂。操作温度低于 150°C (302° F) 时，可采用产品作为管道标记进行复涂。

关于其他可以配套的面漆/底漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。详情请参见有关的产品说明书。

# Rothstherm 1810

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

---

**安全注意事项** 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生  
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆  
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的  
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否适用有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工  
业防护漆部门查询详情。

**包装规格** 20 公升组 Rothstherm1810 基料 20 公升容器, 装 19.5 公升  
Rothstherm1810 固化剂 1 公升容器, 装 0.5 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

**运载** U.N.Shipping No. 1263

**储存** 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,  
遮阳处,远离热源和火源。

## 声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围  
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,  
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件  
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对  
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概  
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

