

## Rothstherm 2280

永道牌环氧储罐漆  
HTA440/450 白色



**产品说明** 一种高交联度、双组份、厚浆型的环氧酚醛树脂漆、在高温下使用时、具有良好的防腐蚀性能和耐化学性能。

**设计用途** Rothstherm2280 经专门设计用于提供防腐蚀屏蔽作用，保护处于干湿交替区域保温层下面的钢结构。适用于各种高腐蚀环境。包括：保温盒为保温的钢材、操作温度高达 230°C (446° F) 的管道和加工容器的外壁。  
产品在快速温度循环中，表现出优异的耐热循环开裂性能。

Rothstherm 2280 颜色	种类有限
<b>涂装数据</b> 光泽	淡光
体积固体份	67%
典型厚度	干膜厚 100 微米干膜厚度，相当 149 微米湿膜厚度
理论涂布率	在 100 微米干膜厚度的情况下，6.7 平米一公升！
实际涂布率	允许适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂
干燥时间	推荐面漆 重涂间隔
温度	表干 硬干 最小 最大
10°C (50° F)	8 小时 16 小时 36 小时 5 天
15°C (59° F)	7 小时 12 小时 24 小时 4 天
25°C (77° F)	5 小时 8 小时 16 小时 3 天
40°C (104° F)	3 小时 6 小时 16 小时 2 天

<b>法规符合性数据</b> 闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
	26°C (79° F)	48°C (118° F)	24°C (75° F)
产品重量	1.8 千克/公升 (14.6 磅/加仑)		
溶剂含量	270 克/公升 2.83 磅/加仑 (340 克/公升) 367 克/公升，195 克/公斤		英国 - PG6/23(04), 附录 3 美国 - 环境保护局第 24 号方法 欧共体溶剂排放指标 (Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## Rothstherm 2280

**表面处理** 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。在需要之处，除去焊接飞溅物并磨光焊缝和锐边。油和油脂应按照 SSPC-SPI 溶剂清理要求加以清除。

### 喷砂处理

**该产品只能施工在喷砂清理至 Sa2 1/2级 (ISO8501-1: 1988) 或者 SSPC-SP6 的表面上。**建议 50-75 微米的尖角表面粗糙度。产品必须在钢材发生氧化铅进行施工，如果确实已发生氧化，整个氧化区域应再喷砂至上述规定的标准。通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷、应打磨、填没或以合适的方式进行处理。在发生氧化前，可采用 Rothstherm2280 (以 GTA2200 稀释 10%)，干膜厚度为 40 微米。

### 动力工具清理 (仅用于小面积区域)

施工 Rothstherm2280 前，必须除去存在于表面上的所有涂层，手工或动力工具清理至 St3 (ISO822081-1988) 或 SSPC-SP6 的最低标准，这种情况一般适用于本标准的 C 级或 D 级锈蚀。

### 预涂有底漆的表面

Rothstherm2280 适于施工在采用动力工具清理至 SSPC-SP11 最低标准的表面上。

注意：所有氧化皮必须除去、不能进行合适处理的所有区域、应局部喷砂清理至 Sa2 (ISO8501-1:1988) 或 SSPC-SP6 的最低标准。

## 施工

混合	涂料分装在两个罐中作为一组供应。始终按供应比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。			
	(1) 采用动力搅拌机搅拌基料 (A 组份)。			
	(2) 采用动力搅拌机搅拌固化剂 (B 组份)			
	(3) 将所有固化剂 (B 组份) 与基料 (A 组份) 混合，并采用动力搅拌机彻底搅拌。			
混合比	体积比 5:1			
混合使用寿命	10 °C (50 ° F)	15 °C (59 ° F)	25 °C (77 ° F)	40 °C (104 ° F)
	5 小时	4 小时	2 小时	1 小时
无气喷涂	推荐使用	- 喷嘴直径 0.43-0.53 毫米 (21-35 毫英寸)		
		- 喷嘴处油漆压力不低于 176 公斤/平方厘米		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA	
		喷气嘴	704 或 765	
		喷漆	E	
刷涂	仅用于小范围修补		典型厚度 50-75 微米	
滚涂	仅用于小范围修补		典型厚度 50-75 微米	
稀释剂	Qstol GTA2200		稀释度勿超过当地环保法规限定	
清洁剂	Qstol GTA8220 或者 GTA2200			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA2200 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用 Qstol GTA2200 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			



## Rothstherm 2280

### 产品特性

Rothstherm2280 一般施工二道涂层、每道涂层为 100 微米、油漆系统的干膜总厚度为 200 微米（8 密耳）。

为使单层漆达到最大膜厚、无气喷涂是最佳手段。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用传统型有气喷涂施工、为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。

采用刷涂或滚涂方法施工 Rothstherm2280 用于维修保养、建议分三道涂层施工，每道涂层的厚度为 65 微米，干膜总厚度 195 微米。

表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C (5° F)。在低于 10°C (50° F) 的条件下施工会导致干燥时间的延长。施工和固化期间的相对湿度不应高于 80%。

为了确保完全涂去残留的溶剂、使固化涂覆过厚膜达到最佳性能，整个施工与固化期间的良好通风及漆膜厚度的严格控制是至关重要的。应注意避免过度施工。所施工的漆系总厚度不得超过 300 微米，以免高温使用时出现开裂现象。在密闭空间中施工 Rothstherm2280 时，要确保合适的通风。

末道涂层固化干燥后、应采用合适的非破坏性磁性测厚仪测定漆系的干膜厚度，检查已施工漆系的平均总厚度。漆系应无针孔及其它漏涂点，固化涂膜应无淤积、流挂、漆滴杂质等缺陷。所有缺陷和弊病都应在漆系投入使用前进行修补。

固化时间将随干膜厚度及施工期间和整个固化期间的条件而变化。

漆膜完全固化后才能达到最佳性能。固化程度取决于温度、湿度和漆膜厚度。通常，Rothstherm2280 涂料漆系干膜厚度为 200 微米时，在 25°C (77° F) 下，经过 7-10 天，可完全固化、达到最佳耐温性。温度升高、固化时间缩短、而温度降低、固化时间则延长。

通常、所有环氧 Rothstherm2280 适用于保护干湿交替的隔离钢结构，该钢结构的连续使用温度范围为环境温度至 200°C (392° F) 以下，间歇波动温度为 230°C (446° F) 以下。

Rothstherm2280 为耐浸泡型环氧酚醛树脂漆，适用于连续密闭与隔离潮气接触的环境。但是，不能作为储罐内壁涂料。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不用面有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

### 系统配套性

这是一种自身复涂型涂料，

关于其他可以配套的面漆/底漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。详情请参见有关的产品说明书。



## Rothstherm 2280

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

---

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生  
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆  
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的  
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否适用有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工  
业防护漆部门查询详情。

包装规格 20 公升组 Rothstherm2280 基料 20 公升容器, 装 16.67 公升  
Rothstherm2280 固化剂 1 公升容器, 装 3.33 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,  
遮阳处,远离热源和火源。

### 声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围  
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,  
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件  
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对  
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概  
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

