

Rothsfluor3399

永道牌氟碳面漆



产品说明

这是一种高性能、双组份、氟碳面漆，作为高性能防腐体系的一部分，可延长涂层在第一次大修前的使用寿命。同传统的催化丙烯酸及聚氨酯面漆相比，Rothsfluor3399 具有优异的保光保色性能，显著提高泛黄和粉化的抵抗性。

设计用途

Rothsfluor3399 用于恰当处理的底漆表面，是一种更长效高性能面漆。在车间及维修场合可采用喷涂和滚涂施工。Rothsfluor3399 可维持美观效果，延长防护设备的使用寿命。用于视觉效果和美观要求高的市场领域。这些市场包括桥梁、体育场馆、离岸平台、油库、化工石化工厂、纸浆造纸、电力工业以及美观性重要的常见工业和商业钢结构。

Rothsfluor3399 颜色

通过 Chromascan 配色系统可配置多种颜色。

涂装数据

光泽 有光
体积固体份 48%±3%
典型厚度 干膜厚底 40-60 微米干膜厚度，相当 83-125 微米湿膜厚度
理论涂布率 在 50 微米干膜厚度的情况下，9.6 平米一公升！
实际涂布率 允许适当的损耗系数
涂覆方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂

干燥时间

推荐面漆

重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
5°C (41° F)	1 小时	45 小时	45 小时	2 周
15°C (59° F)	30 分钟	20 小时	20 小时	2 周
25°C (77° F)	30 分钟	11 小时	11 小时	2 周
40°C (104° F)	30 分钟	4 小时	4 小时	2 周

法规符合性数据

闪点 A 组份 27°C (81° F) B 组份 29°C (84° F) 混合后 27°C (81° F)

产品重量 1.25 千克/公升 (10.4 磅/加仑)

挥发性有机化合物含量 3.98 磅/加仑 (477 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothsfluor3399



表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。为达到最佳性能，应去除底漆或底漆的所有表面缺陷，有流挂、干喷或橘皮，涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。

预涂有底漆的表面

Rothsfluor3399 始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Rothsfluor3399 必须在规定的复涂间隔时间内施工（请查阅相关的产品数据手册）。

破裂、损耗等区域应处理至规定的标准 Sa2 1/2级（ISO8501-1: 2007）或者 SSPC-SP6 磨料喷砂标准，或 SSPC-SP11 动力工具清理标准并在施工 Rothsfluor3399 前对底漆进行修补。

施工

混合 本产品分两罐装作为一组供应。始终按比例混合整组涂料，一组涂料一经混合，必须在规定的使用期限内用完。

- (1) 用动力搅拌器搅拌基料 (A)。
- (2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 5.5:1

混合使用寿命	5°C (41° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)	40°C (104° F)
	6.5 小时	4 小时	3 小时	1.5 小时

无气喷涂 推荐使用
- 喷嘴直径 0.43-0.48 毫米 (17-19 毫米英寸)
- 喷嘴处油漆压力不低于 282 公斤/平方厘米

空气喷涂 推荐使用
(带压力罐) 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴 704 或 765
喷漆 E

刷涂 仅用于小范围修补 典型厚度 25-50 微米

滚涂 不推荐

稀释剂 Qstol GTA2630 稀释度勿超过当地环保法规限定

清洁剂 Qstol GTA2630

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA2630 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA2630 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

不要让油漆涂料残留在软管，喷枪，喷涂设备内，以免干燥后堵塞枪械，造成设备损坏！及时清洗！

Rothsfluor3399

产品特性

建议混合后再开始施工之前，给予 Rothsfluor3399 15 到 30 分钟的熟化时间

在使用金属面漆时，应尽可能使用单一的施工方法，因为不同的施工方法会产生不一样的美学效果

经过风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续 Rothsfluor3399 涂层前，应确保涂层进行充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

该产品克推荐使用 Qstol 稀释剂进行稀释，采用其它稀释剂，特别是含有醇类的稀释剂，克严重抑制涂料的固化机制

被涂表面温度必须至少在露点 3°C (5 °F)。

在密闭空间施工 Rothsfluor3399 时，需确保充足的通风。

施工中或施工后 1 立刻出现的冷凝会导致劣质膜。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与 Qstol 工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

备注：VOC 值为典型值，仅供参考，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不用面有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

系统配套性

Rothsfluor3399 可直接施工在下列已核准的产品上：

Rothsfine 8780	Rothsthane 8700
Rothsfine 9790	Rothsthane 9900
Rothsfine 3399	Rothsseal6700HS
Rothsgard 2510	Rothszinc 220
Rothsgard 2690	Rothszinc 520
Rothsgard 4750HS	Rothszone9450

关于其他可以配套的面漆/底漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。详情请参见有关的产品说明书。

Rothsfluor3399

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否适用有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工
业防护漆部门查询详情。

包装规格	包装规格	A 组份		B 组份	
	20 公升	体积	包装	体积	包装
		16.92 公升	20 公升	3.08 公升	5 公升

关于可提供的其它包装规格, 请与 qstol 工业涂料公司联系。

装运重量	包装规格	A 组份	B 组份
	20 公升	22.8 公斤	3.71 公斤

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,
遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有 ©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com