

# Rothsgard 2510

环氧底漆/过渡漆

KGA905/KGA901 灰色



**产品说明** 一种双组份环氧磷酸锌防锈底漆。

**设计用途** 作为新建设施或工业维修保养底漆，用于经过合适处理的表面，广泛用于海上设施，石化厂，化工厂，造纸厂和桥梁工业。  
快速干燥和搬运的特性，以及长期复涂性，使得这一杰出的底漆可在现场施工全套漆系前，在工厂进行施工。Rothsgard 2510 具有良好的耐磨性，可减少工厂与现场运输途中的机械损耗。

Rothsgard 2510 颜色 淡黄色、灰色、氧化铁红

**涂装数据**

光泽	哑光
体积固体份	63%
典型厚度	50-75 微米干膜厚度，相当 79-119 微米湿膜厚度
理论涂布率	在 75 微米干膜厚度的情况下，8.4 平米一公升！
实际涂布率	允许适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	2 小时	7 小时	7 小时	12 月
15°C (59° F)	1 小时	5 小时	5 小时	12 月
25°C (77° F)	45 分钟	3 小时	3 小时	12 月
40°C (104° F)	30 分钟	2 小时	2 小时	12 月

**法规符合性数据**

闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
	24°C (75° F)	27°C (81° F)	24°C (75° F)

产品重量 1.4 千克/公升 (15.8 磅/加仑) (以实际供货为准) 比重与涂布率无关

溶剂含量 385 克/公升 英国 - PG6/23 (92), 附录 3  
3.25 磅/加仑 (207 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法  
405 克/公升, 280 克/公斤 欧共体溶剂排放指标  
(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

# Rothsgard 2510

**表面处理** 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行判定和处理。积垢和可溶性盐必须清除。积垢一般用于鬃刷即可刷去，可溶性盐则应该用淡水冲洗。如有油脂，应根据 SSPC-SPI 溶剂清理要求加以清除。

## 喷射处理

钢材表面喷射清理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1:1988) 或者 SSPC-SP6 标准进行喷砂清理。如果在喷射后，涂覆 Rothsgard 2510 前钢表面发生氧化，那么表面应该再行喷射至规定的目视标准。喷射清理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式打磨，填补或处理。

## 预涂有车间底漆的钢结构

焊缝及损坏区域应喷砂清理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1:1988) 或者 SSPC-SP6 标准。如果车间底漆出现大面积脱落，整个区域需要进行扫砂清理。

# 施工

混合	本产品分两罐装,组成一个单元。每次都必须按规定的配比,成对一次性混合,并在规定的使用期限内用完。			
	(1) 用电力或气压力动力搅拌器搅拌基料(A)。			
	(2) 将全部的固化剂(B)和基料(A)调和在一起,用动力搅拌器彻底搅拌。			
混合比	体积比 4:1			
混合使用寿命	10 °C (50 ° F)	15 °C (59 ° F)	25 °C (77 ° F)	40 °C (104 ° F)
	10 小时	8 小时	6 小时	3 小时
无气喷涂	推荐使用	- 喷嘴直径 0.38-0.53 毫米 - 喷嘴处油漆压力不低于 141 公斤/平方厘米		
空气喷涂 (带压力罐)	推荐使用	喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA	
		喷漆嘴	704 或 765	
		喷漆	E	
刷涂	仅用于小范围修补		典型厚度 40-50 微米	
滚涂	仅用于小范围修补		典型厚度 45-50 微米	
稀释剂	Qstol GTA2200		稀释度勿超过当地环保法规限定	
	稀释剂用量 3%			
清洁剂	Qstol GTA8220			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管,喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA8220 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长,建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用 Qstol GTA8220 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量,温度和时间,包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			
	不要让油漆涂料残留在软管,喷枪,喷涂设备内,以免干燥后堵塞枪械,造成设备损坏!及时清洗!			

# Rothsgard 2510

## 产品特性

Rothsgard 2510 最好与部分产品配套，用于某些化学环境。因为在化学环境中，锌粉涂料会受到酸和碱的侵蚀。

最大涂覆时间间隔取决于暴露涂膜的完整性。干膜厚度为 75 微米的涂膜，通常在 6-12 个月的暴晒后（取决于环境的腐蚀程度），可进行复涂，但需要经过合适清洁，任何损坏区域需要经补修。

应避免涂覆过厚，因面漆复涂在老化的厚漆膜上的附着力不如在规定膜厚漆膜上的好。用作喷砂临时底漆时，应避免涂覆过厚，因为如果后道涂层也涂覆过厚的话，两道漆膜之间会出现层间结合力问题。

Rothsgard 2510 的涂覆过厚，会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

采用刷涂或滚涂方法施工 Rothsgard 2510 时，为了达到规定的干膜总厚度，必须施工多道涂层。

该产品在温度低于 5°C (41 °F) 时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化环境温度应高于 10°C (50 °F)。

表面温度必须始终保持高于露点以上至于 3°C (38 °F)

与所有环氧树脂漆一样，Rothsgard 2510 暴露在大气环境中就会发生粉化和褪色。但是，这种现象不会影响防腐蚀性。

Rothsgard 2510 并非设计用于连续性浸渍水中。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性面漆时，采用推荐的面漆进行复涂。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

---

## 系统配套性

Rothsgard2510 设计用于施工在经过合适处理的钢材上，也可施工在认可的预涂底漆上。可从 Qstol 油漆工业涂料公司获得关于这方面的详细情况。

**建议与 Rothsgard2510 配套的底漆如下：**

Rothszinc 220          Rothszinc 520          Rothszinc 2800

下列面漆与 Rothsgard2510 配套使用：

Rothscore2000HS	Rothscore4200
Rothsgard4750HS	Rothsthane 8700
Rothsgard 7400	Rothsfine6290HS
Rothsthane 9900	Rothsgard 4750HS
Rothsseal6700HS	Rothsfine8780
Rothsfine9790	Rothszone5050
Rothsgard3450	Rothszone10000

关于其他可以配套的底漆/面漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。\*详情请参见有关的产品说明书。

## Rothsgard 2510

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

---

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生  
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆  
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的  
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防  
护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Rothsgard2510 基料	20 公升容器, 装 16 公升
		Rothsgard2510 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,  
遮阳处,远离热源和火源。

### 声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围  
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,  
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件  
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对  
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概  
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

