

Rothsgard 4750 HS

永道牌厚浆型环氧云铁中间漆
EVA004/EVA056 浅灰色



产品说明 一种低 VOC 含量，高固体份，双组份厚浆型环氧树脂漆。可提供传统型颜料品种，也可用云母氧化铁作为颜料，来增强覆涂性能。

设计用途 作为厚浆型环氧涂料，用于多种环境中，例如：海上结构物，石化厂，造纸厂和桥梁，提高各种防腐涂料体系的屏蔽保护作用。
作为防腐涂料漆的一部分，适用于维修保养和新建结构。
含有云母氧化铁的品种，可改善长期复涂性，便于在制作工厂施工，然后运输至现场进行最终复涂。

Rothsgard 4750 HS 颜色	浅灰云母氧化铁以及颜色的选择范围		
涂装数据	光泽	哑光	
	体积固体份	80%	
	典型厚度	100-200 微米干膜厚度，相当 120-250 微米湿膜厚度	
	理论涂布率	在 125 微米干膜厚度的情况下，6.4 平米一公升！在 3000 微米干膜厚度情况下，1 平米 3 公升！	
	实际涂布率	允许适当的损耗系数	
	涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂	

干燥时间	推荐面漆 重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
温度				
-5°C (23° F)	150 分钟	48 小时	48 小时	无限制
5°C (41° F)	90 分钟	16 小时	16 小时	无限制
10°C (50° F)	80 分钟	14 小时	13 小时	无限制
15°C (59° F)	75 分钟	10 小时	10 小时	无限制
25°C (77° F)	60 分钟	5 小时	5 小时	无限制

法规符合性数据	闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
		34°C (93° F)	31°C (88° F)	33°C (91° F)

产品重量 1.9 千克/公升 (15.8 磅/加仑) (以实际供货为准) 比重与涂布率无关

溶剂含量 160 克/公升 英国 - PG6/23 (92), 附录 3
1.72 磅/加仑 (207 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法
193 克/公升, 107 克/公斤 欧共体溶剂排放指标
(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothsgard 4750 HS

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504 2000 标准进行判定和处理。

预涂有底漆的表面

Rothsgard 4750 HS 始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Rothsgard 4750 HS 必须在规定的复涂间隔时间内施工（请查阅相关的产品数据手册）。

破裂、损耗等区域应处理至规定的标准 Sa2 1/2 级（ISO8501-1: 1988）或者 SSPC-SP6 磨料喷砂标准，或 SSPC-SP11 动力工具清理标准并在施工 Rothsgard 4750 HS 前对底漆进行修补。

预涂有锌粉底漆的底材

施工 Rothsgard 4750 HS 前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染物和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。

施工

混合 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 3:1

混合使用寿命	-5°C (23° F)	5°C (41° F)	10°C (50° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)
	60 分钟	60 分钟	60 分钟	60 分钟	60 分钟

无气喷涂 推荐使用
- 喷嘴直径 0.76 毫米
- 喷嘴处油漆压力不低于 282 公斤/平方厘米

空气喷涂 推荐使用
(带压力罐) 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷漆嘴 704 或 765
喷漆 E

刷涂 仅用于小范围修补 典型厚度 75 微米

滚涂 仅用于小范围修补 典型厚度 75 微米

稀释剂 Qstol GTA0070 稀释度勿超过当地环保法规限定
稀释剂用量 3%

清洁剂 Qstol GTA8220

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA8220 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA8220 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

不要让油漆涂料残留在软管，喷枪，喷涂设备内，以免干燥后堵塞枪械，造成设备损坏！及时清洗！

Rothsgard 4750 HS

产品特性 Rothsgard 4750 HS 主要作为厚膜屏蔽涂层，为漆系提供屏蔽保护作用。在外观尤为重要时，建议采用 Rothsfine 或 Rothsthane 系列耐久面漆进行复涂。

采用无气喷涂施工，可以获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

采用刷涂或滚涂施工 Rothsgard 4750 HS 时，为了达到规定的干膜总厚度，必须施工多道涂层。

表面温度必须始终保持在露点 3°C (5 °F)。

在密闭空间中施工 Rothsgard 4750 HS 时，要确保合适的通风。

施工期间或施工后立即处于过低的低温和高湿度下，会导致不完全固化和表面遭受污染，继而危及层间附着力。

关于固化时间及复涂性的详细情况，请与 Qstol 油漆公司联系。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性面漆时，采用推荐的面漆进行复涂。

在具体结构上涂覆时，交替使用普通固化剂和高温固化剂会引起显著的颜色变化，这是因为环氧树脂遇到紫外线会泛黄、褪色所致。

Rothsgard 4750 HS 并非设计用于在连续浸渍水中。

该产品的云母氧化铁品种通常在现场复涂前用作“运输保护层”。为延长重涂间隔，切勿涂覆过厚不要发生过度施工的现象，表面应完全清洁，无任何污染物，由于云母氧化铁颜料的粗糙特性，污染物可能会存在于表面的纹路中。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPA Method 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

系统配套性

Rothsgard 4750 HS 设计施工在经过处理的钢材上。合适的底漆有：

Rothszinc 220 (可能需要雾层或粘结涂层)	Rothscure2000
Rothszinc 520	Rothsgard 2510
Rothsgard 2690	Rothszinc3150

下列面漆 Rothsgard 4750 HS 配套使用：

Rothsgard 7400	Rothsfine6290HS
Rothsthane 9900	Rothsgard 4750HS

关于其他可以配套的底漆/面漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。*详情请参见有关的产品说明书。

Rothsgard 4750 HS

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防
护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Rothszone4850HS 基料	20 公升容器, 装 16 公升
		Rothszone4850HS 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,
遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

