

Rothsgard 2690

环氧底漆/过渡漆

EGA088/EGA089 红色



产品说明 这是一种快干型双组份环氧树脂底漆。经长时间老化后任可进行复涂。

设计用途 作为喷砂临时底漆，使用于浸渍和暴晒使用，并可与其他产品配套组成多种高性能防腐体系。即适用于新建结构，也可用于原有金属结构防腐的维护保养。也可作为连接层，用于硅酸锌涂层上，防止老化涂层上锌盐的生成以后重涂厚浆型面漆涂层时出现针孔。

Rothsgard 2690 颜色	氧化铁红
涂装数据 光泽	哑光
体积固体份	47%
典型厚度	40 微米干膜厚度，相当 85 微米湿膜厚度
理论涂布率	在 40 微米干膜厚度的情况下，11.8 平米一公升！
实际涂布率	允许适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间	推荐面漆 重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	40 分钟	16 小时	16 小时	无限制
15°C (59° F)	35 分钟	12 小时	12 小时	无限制
25°C (77° F)	30 分钟	8 小时	8 小时	无限制
40°C (104° F)	15 分钟	1 小时	4 小时	无限制

法规符合性数据 闪点	基料 (A 组份)	固化剂 (B 组份)	混合后
	26°C (79° F)	25°C (77° F)	26°C (79° F)

产品重量 1.5 千克/公升 (15.8 磅/加仑) (以实际供货为准) 比重与涂布率无关

溶剂含量 411 克/公升 英国 - PG6/23 (92), 附录 3
3.58 磅/加仑 (207 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法
448 克/公升, 293 克/公斤 欧共体溶剂排放指标
(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Rothsgard 2690

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504 2000 标准进行判定和处理。如有油脂，应根据 SSPC-SPI 溶剂清理要求加以清除。

对于浸渍使用，

预涂有底漆的表面 Rothsgard2690 必须使用在喷砂清理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或者 SSPC-SP10 标准进行喷砂清理。但是，用于大气暴晒环境，Rothsgard2690 应施工在喷砂处理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或至少为 SSPC-SP6 的表面上。通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨，填没或合适的方式进行处理。

超高压水利喷砂（仅供飞浸渍使用）

可施工在处理至焊缝及损坏区域应喷砂清理至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或至少为 SSPC-SP6 的表面上，表面可有点锈，但不得低于 HB2M 级（参见 Qstol 油漆的水力喷砂标准）。

作为粘结涂层的施工（见产品特性）

如果用于锌粉底漆之上，在需要处应除去焊渣、磨光焊缝和锐边，并喷砂清理焊缝和损坏的底漆至 Sa2 1/2 级 (ISO8501-1: 1988) 或为 SSPC-SP6 标准。车间底漆或者其它底漆表面应干燥且无任何污染物（油、油脂、盐等）涂覆前，确保锌粉底漆已完全固化，且清洁、干燥、无锌盐。

施工

混合 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压动力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 4:1

混合使用寿命	10 °C (50 ° F)	15 °C (59 ° F)	25 °C (77 ° F)	40 °C (104 ° F)
	17 小时	12 小时	8 小时	3 小时

无气喷涂 推荐使用 - 喷嘴直径 0.38-0.53 毫米
- 喷嘴处油漆压力不低于 141 公斤/平方厘米

空气喷涂 推荐使用 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
(带压力罐) 喷漆嘴 704 或 765
喷漆 E

刷涂 仅用于小范围修补 典型厚度 25-30 微米

滚涂 仅用于小范围修补 典型厚度 25-30 微米

稀释剂 Qstol GTA2200 稀释度勿超过当地环保法规规定
稀释剂用量 3%

清洁剂 Qstol GTA8220

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA8220 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA8220 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

不要让油漆涂料残留在软管，喷枪，喷涂设备内，以免干燥后堵塞枪械，造成设备损坏！及时清洗！

Rothsgard 2690

产品特性

用作临时性保护底漆

Rothsgard 2690 适用作为喷砂临时保护底漆，用于浸渍环境和大气环境中的钢结构，将 Rothsgard 2690 施工至推荐的厚度，因涂覆过厚会产生有光表面，老化后不适用进行复涂。该产品在温度低于 5°C (41 °F) 时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化环境温度应高于 10°C (50 °F)。

Rothsgard 2690 也适于施工在经过脱脂和打磨的不锈钢及镀锌钢材上，可采用非金属磨料轻度喷砂进行打磨，对于小面积区域则可采用金刚砂轮进行打磨。

用作连接层

为了确保硅酸锌涂料的良好渗透性，Rothsgard 2690 应采用配套稀释剂稀 15-25% Rothsgard2690 应在施工膜厚面漆前固化，否则将会降低防止针孔的有效性。

漆膜不宜过厚，否则用厚浆型涂料重涂时，有可能导致漆膜开裂。

在温度低于 10°C (50 °F) 时施工，可提供其它过度涂层。请与 Qstol 油漆公司联系，获取有关资料。

当用于海洋环境时，使用的方法和复涂时间可能有所不同。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

系统配套性

Rothsgard2690 适于施工在下列底漆上：

Rothszinc 220

Rothszinc 520

下列面漆 Rothsgard2690 配套使用：

Rothscore2000HS

Rothscore4200

Rothsgard4750HS

Rothsgard 7400

Rothsfine6290HS

Rothsthane 9900

Rothsgard 4750HS

Rothsseal6700HS

Rothsfine8780

Rothsfine9790

Rothszone5050

Rothsgard3450

Rothszone10000

关于其他可以配套的底漆/面漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。*详情请参见有关的产品说明书。

Rothsgard 2690

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生
产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆
公司工业防护漆提供给用户

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的
个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防
护漆部门查询详情。

包装规格 20 公升组 Rothsgard2690 基料 20 公升容器, 装 16 公升
Rothsgard2690 固化剂 5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,
遮阳处,远离热源和火源。

声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围
之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,
可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件
以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对
产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概
不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有 ©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

