

# Rothsgard 3450

永道牌环氧树脂漆  
AAseries/AAA046



**产品说明** 一种含有磷酸锌防锈颜料的双组份、低 VOC 含量、高固体份、快速固化的环氧底漆/面漆。

**设计用途** 适用于作一道或二道涂层的底漆/面漆涂料，或作为中间涂层施工在建议的防锈底漆上。Rothsgard 3450 可提供防锈涂层屏蔽保护、耐化学烟雾和化学溢出物以及良好的耐磨性。是用中等腐蚀环境和需要快干/快速复涂之处的理想涂料。

Rothsgard 3450 颜色 通过 Chromascan 配色系统可配制多种颜色

**涂装数据**  
光泽 半光  
体积固体份 70%  
典型厚度 100-150 微米干膜厚度，相当 143-214 微米湿膜厚度  
理论涂布率 在 125 微米干膜厚度的情况下，5.6 平米一公升！  
实际涂布率 允许适当的损耗系数  
涂覆方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间	推荐面漆 重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50° F)	90 分钟	7 小时	7 小时	无限制
15°C (59° F)	75 分钟	5 小时	5 小时	无限制
25°C (77° F)	60 分钟	2.5 小时	2.5 小时	无限制
40°C (104° F)	30 分钟	1 小时	2 小时	无限制

**法规符合性数据** 闪点 基料 (A 组份) 固化剂 (B 组份) 混合后  
33°C (91° F) 43°C (109° F) 34°C (93° F)

产品重量 参考比重 1.5 千克/公升 (12.12 磅/加仑) (以实际供货为准) 比重与涂布率无关

溶剂含量 270 克/公升 英国 - PG6/23(04), 附录 3  
2.67 磅/加仑 (320 克/公升) 美国 - 环境保护局第 24 号方法  
335 克/公升, 251 克/公升 欧共体溶剂排放标准  
(Council Directive 1999/13/EC)

更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## Rothsgard 3450

**表面处理** 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504: 2000 标准进行判定和处理。

### 喷射处理

钢材表面喷砂清理至 Sa2 1/2级 (ISO8501-1:1988) 或者 SSPC-SP6。如果在喷砂清理和施工 Rothsgard

3450 之间发生了氧化，表面应再进行喷砂至规定的目视标准。

Rothsgard 3450 适于施工在经过喷砂清理达到上述标准，然后在良好的车间条件下自然退化不超过 7-10 天的表面。表面质量可下降至 Sa2 标准，但不得产生松懈的粉状沉淀物。

#### 预涂有底漆的表面

焊缝及损坏区域应喷砂清理至 Sa2 1/2 级（ISO8501-1: 1988）或者 SSPC-SP6 标准。

如果车间底漆出现大面积脱落，整个区域余姚进行涂刷除锈及喷砂清理。

#### 混凝土、预制切块等

Rothsgard 3450 适用于施工在混凝土上。建议第一道涂层采用 Qstol 牌稀释剂稀释 10-15%，以便在混凝土底材上提供良好的渗透作用并作为底漆/封闭涂层。

施工涂料前，混凝土应至少固化 28 天。混凝土的含水量应低于 6%。所有表面应清洁、干燥且无固化物、脱模剂、磨平化合物、表面硬化剂、风化产物、油脂、油、脏物、旧涂料以及松散或破碎的混凝土。所有浇注或预制的混凝土也必须采用涂锈喷砂清理或经酸洗处理，除去浮浆皮。

### 施工

混合 本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，成对一次性混合，并在规定的使用期限内用完。

(1) 用电力或气压力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比 体积比 4:1

混合使用寿命	10°C (50° F)	15°C (59° F)	25°C (77° F)	40°C (104° F)
	3 小时	2 小时	60 分钟	45 分钟

无气喷涂 推荐使用 - 喷嘴直径 0.43-0.53 毫米  
- 喷嘴处油漆压力不低于 176 公斤/平方厘米

空气喷涂 推荐使用 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA  
喷漆嘴 704 或 765  
喷漆 E

刷涂 仅用于小范围修补 典型厚度 75-100 微米

滚涂 仅用于小范围修补 典型厚度 75-100 微米

稀释剂 Qstol GTA2200 稀释度勿超过当地环保法规规定  
稀释剂用量 3%

清洁剂 Qstol GTA2200

作业暂停 请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 Qstol GTA2200 彻底清洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗 用后立即用 Qstol GTA2200 清洗所有设备。建议在施工过程中时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

不要让油漆涂料残留在软管，喷枪，喷涂设备内，以免干燥后堵塞枪械，造成设备损坏！及时清洗！

## Rothsgard 3450

**产品特性** 采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其他施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度，采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

采用刷涂或滚涂方法施工 Rothsgard 3450 时，为了达到规定的干膜厚度，必须施工多道涂层。

该产品在温度低于 5°C (41°F) 时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化环境温度应高于 10°C (50°F) 表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C (5°F)。在密闭空间中施工时，需确保合适的通风。

在中等腐蚀环境中，建议应规定的最低干膜厚度为 100 微米 (4 密耳)，以保证合适的防腐性能。但是，在非剧烈的低腐蚀环境中，例如：相当于 ISO 12944 第 2 部分的 C2 环境，规定 Rothsgard 3450 单道涂层的干膜厚度为 80 微米 (3.2 密耳) 是可以接受的。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

采用某种颜色的涂料，特别是通过 Chromascan 配色系统配置，需要加入大量的深色涂料，必须延长干燥时间和复涂间隔时间。

在规定的硬干时间前，处于雾气或雨水中，会引起表面外观受损，继而削弱整体性能，这种现象在深色涂层中尤为显著。

只有某些颜色/色相的 Rothsgard 3450，经核准适用于淡水或盐水浸渍环境。

与所有环氧树脂漆一样，Rothsgard 3450 暴露在大气环境中就会发生粉化和退色，但是，这种现象不会影响防腐性能。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性面漆时，采用推荐的面漆进行覆涂。

备注：VOC 数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容差的不用面有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用 EPAMethod 24 检测分析发现，它也会影响 VOC 值。

---

### 系统配套性

Rothsgard 3450 通常直接施工在喷砂清理的钢材上。但也可直接施工在下列底漆上：

Rothscure 2000HS Rothscure 2000 Rothsgard 2510 Rothsgard 2690 Rothsgard3450  
Rothszinc 520 Rothszinc3150

下列面漆 Rothsgard 3450 配套使用：

Rothsfinc6290HS Rothsgard 7400 Rothsthanc8700 Rothsthanc9900

关于其他可以配套的面漆/底漆，请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询。详情请参见有关的产品说明书。

## Rothsgard 3450

补充信息 本说明书有关的工业标准,术语和缩略语,详情可在 Qstol 油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到:

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

---

安全注意事项 本产品由专业涂装操作人员根据本说明书,材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表(MSDS),则不可使用本产品。该说明书以由 Qstol 油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生,安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割,将散发出尘埃和烟雾,因此需要使用合适的个人防护设备,采取充分的局部抽气通风措施。如果对本产品是否有怀疑,请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Rothsgard 3450 基料	20 公升容器, 装 16 公升
		Rothsgard 3450 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升

其他规格请向 Qstol 油漆公司工业防护漆部门垂询

运载 U.N.Shipping No. 1263

储存 储存有效期 在 25°C(77° F)的温度条件下至少可保存 18 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥,遮阳处,远离热源和火源。

### 声明

本说明书提供的信息可能不详尽,如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认,而将本说明书明确建议范围之外的用途,责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《Qstol 油漆公司工业防护漆部门销售条款》中,可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议(在本说明书或其他材料中)正确无误,但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素,均在我们的控制范围之外。因此,除非我们出具明确的书面同意,否则我们对产品的性能概不承担任何责任,对因使用本产品造成的损失或损害(除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外),也概不负责。本说明书中的资料将实践经验和本公司的产品持续开发政策,不时加以修改以最新官方版本为准。

在使用产品前,用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2005 年 1 月

版权所有 ©Qstol Paint Ltd. 和 Qstol 系商标

QSTOL ROTHSCCHILD 油漆公司工业防护漆

全球供应

www.qstolpaint.com

